

Eğitim  
Programları

İř Başında Eğitim  
Uygulaması

**3+1**  
Modeli

Anadolu OSB Meslek Yüksekokulu



1993

**BAŞKENT**  
**ÜNİVERSİTESİ**

bilim bizde toplanır  
bizden yayılır

## İçindekiler

- 02 Müdürün Mesajı
- 06 Elektronik Haberleşme Teknolojisi Programı
- 14 Endüstriyel Kalıpcılık Programı
- 22 İHA Teknolojisi ve Operatörlüğü Programı
- 30 Makine Programı
- 40 İşbaşında Eğitim Uygulaması 3+1 Modeli Hakkında
- 40 Protokol Ortaklarımız
- 40 İşbaşında Eğitim Uygulamasının Stajdan Farkı Nedir?
- 41 İşbaşında Eğitim Uygulamasının İş Dünyasına Faydaları Nelerdir?
- 41 İşbaşında Eğitim Uygulamasının Öğrenciye Faydaları Nelerdir?
- 42 İşbaşında Eğitim Uygulamasının Üniversiteye Faydaları Nelerdir?
- 42 İşbaşında Eğitim Uygulamasının Topluma Faydaları Nelerdir?
- 44 Sıkça Sorulan Sorular
- 47 İşleyiş Şeması



## Müdürün Mesajı

Anadolu OSB Meslek Yüksekokulu 2018 yılında Başkent Üniversitesinin eğitim, bilgi birikimi ve teknolojik altyapısını kullanarak Anadolu Organize Sanayi Bölgesi (AOSB) firmalarının inovasyon kapasitelerini artırmak, üniversite-sanayi iş birliğini geliştirmek amacıyla kurulmuştur. Kuruluş aşamasında AOSB'de sektörel ihtiyaç analizi yapılmış ve Makine, Endüstriyel Kalıpcılık, Elektronik Haberleşme Teknolojisi programları eğitim ve öğretime açılmıştır. 2022 yılı itibari ile okulumuzda bulunan Elektronik ve Otomasyon bölümüne İHA Teknolojisi ve Operatörlüğü programı eklenmiştir.

OSB'ler içinde açılmış olan ilk vakıf Üniversitesi birimi olma özelliğine sahip Yüksekokulumuzun hedefi; güncel teknolojiyi bilen ve uygulayabilen, yeni teknolojileri yakından takip edebilen, bu özelliği ile kendini sürekli geliştiren nitelikli teknikerler yetiştirmektir. Çağdaş bir anlayışla bölge ve ülke ihtiyaçları doğrultusunda hazırlanan eğitim ve öğretim programlarımızın ortak özellikleri gereği 3+1 eğitim sistemi uygulanmaktadır. 3+1 sisteminin amacı, sektörün ihtiyaç duyduğu nitelikli elemanı iş dünyası ile birlikte yetiştirmek ve iş dünyasına kazandırmaktır. Buna göre 20 iş günü süren staj eğitimine ilave olarak ilk üç dönemde okulda teorik ve uygulamalı eğitim öğretim faaliyeti yürütülmekte, dördüncü dönemin tamamında programlara uygun işletmelerde iş yeri uygulaması yapılmaktadır. Böylece daha önce öğrenilen bilgilerin pratik uygulaması ile kalıcılığı sağlanmaktadır. Sonuç olarak öğrencilerimiz mezuniyet öncesi iş tecrübesi edinmekte, sektör liderlerinden referans sahibi olmakta ve iş teklifi almaktadır.

Anadolu OSB, Ankara'nın Sincan ilçesinde Temelli Sanayi Havzası içerisinde yer alan dört organize sanayi bölgesinden biridir. Gelişmekte olan bölgede hâlen başta makine, metal, savunma ve elektrik-elektronik olmak üzere belirli alanlarda sektörün lokomotif görevini üstlenen 250'yi aşkın firma faaliyet göstermektedir. AOSB'nin tamamlanmasıyla birlikte bu sayının 1250'ye ulaşması hedeflenmekte ve diğer OSB'ler ile birlikte 5000 mezuna iş imkânı sağlanması öngörülmektedir. AOSB Yönetimi ve sektör liderleri ile yapılan protokoller ile bir taraftan üniversite-sanayi iş birliği artırılmış, diğer taraftan staj ve iş yeri uygulamaları bir sistematiğe bağlanarak kalıcılığı sağlanmıştır.

Eğitim programlarımız Bologna Süreci kapsamında hazırlanmaktadır. Akademik programlarda yeniden yapılanma çalışmaları sonucunda Üniversitemiz, Diploma Eki Etiket ve AKTS Etiket ile Avrupa Yükseköğretim Alanının içindeki yerini almıştır.

Eğitim dilimiz Türkçedir. Bir yıl süreli yoğun İngilizce programı (İngilizce hazırlık) isteğe bağlı olarak verilmektedir. Ön lisans eğitimimiz süresince akademik ve mesleki İngilizce eğitimi programlarımızda yer almaktadır.

Mezun olan öğrencilerimiz dikey geçiş sınavı (DGS) sonucuna göre vakıf ve kamu üniversitelerinde lisans eğitimlerine devam edebilmekte, Üniversitemiz lisans bölümlerini tercih edenler program uyumu sağlandığından kısa sürede lisans mezuniyetine ulaşma ayrıcalığına sahip olabilmektedir.

Kariyerlerine ülkemizin sayılı üniversitelerinden biri olan Başkent Üniversitesinde yön vermek isteyen vizyon sahibi öğrenci adayları; biz sizi hayata hazırlarız, burası sizin yeriniz.

**Dr. Öğr. Üyesi Levent ÇOLAK**  
**Anadolu OSB MYO Müdürü**



# Eğitim

## Programlarımız

# Elektronik Haberleşme Teknolojisi Programı

Temel Yeterlilik Testi Puan Türü

## Programın Tanıtımı

Elektronik Haberleşme Teknolojisi, Türkiye’de en hızlı gelişen ve tüm dünyada geçerliliği olan temel alanlardan birisidir. Uygulama alanları oldukça geniş kapsamlı olup optik sistemlerden radar ve antenlere, sinyal işlemeden akıllı sistemlere, haberleşmeden tıp elektroniği ve görüntüleme sistemlerine kadar endüstrinin ve temel bilimlerin çeşitli uygulama ve araştırma konularını içermektedir. Elektronik haberleşme alanında endüstride ihtiyaç duyulan nitelikli ara eleman ihtiyacı gün geçtikçe artmaktadır. Elektronik Haberleşme Teknolojisi Programı; elektronik haberleşme alanlarında temel bilgileri edinen, bakım ve onarım işlerini yapabilen hale gelen, mesleki hayatlarında kullanacakları yazılım ve programları öğrenebilen, grafik programları ve mesleki çizimleri bilgisayar üzerinde yapmayı öğrenebilen, bilgi ve yetenekler kazandıran ve öğrencilerin bu teorik ve pratik bilgilerini endüstride uygulayabilen, nitelikli teknik eleman ve yönetici adayları olarak yetiştirmeyi amaçlamaktadır.

Programdan mezun olanlara “Elektronik Haberleşme Teknikeri” unvanı verilir. Yıl içerisinde teorik ve mevcut laboratuvarlar ile verilen uygulamalı derslere ilaveten birinci yılın sonunda zorunlu 20 iş günü olarak yapılan staj ile öğrenilen teorik bilgilerin uygulamaya dönüştürülmesi sağlanmakta ve öğrencilerin daha mezun olmadan sektörle iletişim kurlmaları gerçekleştirilmektedir. Ayrıca dördüncü yarıyıldaki öğrenciler kendi sektörlerinde bir fabrikada “İş Yeri Uygulaması” dersi kapsamında çalışarak hem sektörü tanımakta hem de orada iş imkânına kavuşmaktadır. Program mezunları işletmenin üst yönetimi tarafından planlanan çeşitli fonksiyonları yürütecek meslek elemanları olarak nitelendirilmektedir. Bölümden mezun olan öğrenciler, “Meslek Yüksekokulları ve Açık Öğretim Ön Lisans Programları Mezunlarının Lisans Öğrenimine Devamları Hakkında Yönetmelik” hükümleri uyarınca örgün veya uzaktan eğitim sistemi ile öğrenim yapan programlara dikey geçiş yapma olanağına sahiptir.

### Bölümün avantajları

Elektronik Haberleşme Teknolojisi Programı;

- Öğrencilerini kurum ve kuruluşların ilgili bölümlerinde sorumluluk alabilecek düzeyde bilgi ile donatır.
- Üniversitenin geneliyle birlikte kalite konusuna önem verir ve sistematik iyileştirme sağlar.
- Eğitim, teknoloji ve iletişim konularını vurgulayan stratejik bir planla desteklenen öğrenim ortamı oluşturur.
- Yaparak ve yaşayarak öğrenme olanağı sağlar.
- Yaratıcılığı ve girişimi geliştiren bir öğrenim ortamı sağlamaya özen gösterir.
- Gerekliğinde öğrencilerin stajlarını yapabilecekleri ve iş olanaklarını oluşturacakları iş yerleri sağlamaya çalışır. Mesleki bilgileri yanında iş güvenliği konusunda yeterli bilgilere sahip olmalarını sağlar.
- Öğrencileri eğitim ücreti indirimleri ile destekler.

### Bölüm mezunları hangi alanlarda çalışabilir

Elektronik Haberleşme Teknolojisi mezunları, görmüş oldukları mesleki dersler doğrultusunda yakın olduğu herhangi bir alanda uzmanlaşıp bu konuda çalışabilmektedirler. Gerek kamu gerekse de özel sektörde aşağıdaki alanlarda çalışabilecekleri gibi kendi iş yerlerini de açabilmektedirler.

Öğrencilerimizin çalışabilecekleri alanlar başlıca;

- Teknik servisler, bakım-onarım birimleri
- Elektrik-Elektronik Haberleşme montaj ve demontaj işleri
- GSM, Optik sistemler ve haberleşme sektörü
- Radar, anten ve sinyal işleme sektörü
- Akıllı sistemler, Mikrokontrolör programlama, Bilgisayar programlama, AR-GE departmanları
- Elektronik cihaz imalat fabrikaları, üretim, kalite kontrol birimleri
- Elektrik-Elektronik cihaz imalat fabrikaları, üretim, kalite kontrol birimleri, elektronik tasarım büroları, proje, planlama ofisleri
- Güvenlik sistemleri, üretim, montaj, bakım onarım
- Kontrol sistemleri, PLC programlama, kurulum
- Güvenlik sistemleri, üretim, montaj, bakım onarım
- Ses sistemleri, salon, stüdyo ve meydanların seslendirilmesi

#### **Bölümün ayrıcalıklı yanları**

- Hayat boyu öğrenme perspektifinde bireysel öğrenmeyi destekleyici, öğrenci merkezli ve yeterlilik kazandırmaya yönelik yöntem ve tekniklerin uygulanmasına özen gösterilir.
- Programda kazandırılan mesleki yeterliliklerin; iş hayatında, kariyer geliştirmede, sertifika programlarında ve istendiğinde diğer tüm programlara geçişlerde değerlendirilmesine olanak verir.
- İşbaşında eğitime ayrıcalıklı önem verir.
- Öğrencilere tam burs ve %50 oranında indirim imkânı sağlanmaktadır.
- İngilizce Hazırlık Programı isteğe bağlıdır.
- Erasmus değişim programıyla yurt dışında eğitim/staj olanağı verir.
- Üniversite-Sektör iş birliğiyle eğitim sonrası iş olanakları sağlar.
- DGS (Dikey Geçiş Sınavı) ile lisans bölümlerine geçiş olanağı bulunur.

#### **Staj ve uygulamalı eğitim imkânları**

Elektronik Haberleşme Teknolojisi Programı öğrencileri, programın zorunlu bir parçası olarak birinci sınıfın sonunda işletmelerin Elektronik Haberleşme alanında üretim, kalite kontrol, montaj gibi departmanlarında staj yapmak zorundadırlar. Staj yerinin seçimi öğrenciye bırakılmakla birlikte, Program, staj konusunda sektör ile iş birliği yapmaktadır. Staj bir taraftan öğrencilerin kendi alanlarında deneyim kazanmasına ve değişik sektörleri tanımalarına yardım ederken, diğer taraftan da iş dünyasının öğrencilerimizi ve programı tanımalarına olanak sağlamaktadır. Böylece öğrenciler mezun olduklarında, staj yaptıkları işletmelerde sürekli çalışma olanağı bulabilmektedirler. Stajın süresi, 20 iş günüdür. Ayrıca dördüncü yarıyılıda öğrenciler kendi sektörlerinde bir fabrikada “İş Yeri Uygulaması” dersi kapsamında çalışarak hem sektörü tanımakta hem de orada iş imkânına kavuşmaktadır.



### **Akademik Kadro**

Öğr. Gör. Burak ONAR (Program Başkanı)

Dr. Öğr. Üyesi Mehmet Sedat ERKAN

Öğr. Gör. Yasemin ALAKOÇ

**Programı ek puanla tercih edebilecek mesleki ve teknik ortaöğretim kurumu mezunları için alan ve dal adları**

Biyomedikal Cihaz Teknolojileri Alanı ve Tüm Dalları, Uçak Bakım Alanı Uçak Elektroniği Dalı, Yenilenebilir Enerji Teknolojileri Alanı ve Tüm Dalları, Denizcilik Alanı Gemi Elektroniği ve Haberleşme, Gemi Otomasyonu Dalları, Elektrik-Elektronik Teknolojisi Alanı ve Tüm Dalları, Endüstriyel Otomasyon Teknolojileri Alanı ve Tüm Dalları, Raylı Sistemler Teknolojisi Alanı Raylı Sistemler Elektrik- Elektronik, Raylı Sistemler Mekatronik Dalları, Tekstil Teknolojisi Alanı Tekstil Mekatroniği Dalı, Yenilenebilir Enerji Teknolojileri Alanı ve Tüm Dalları

**Yatay geçiş ve çift anadal yapılabilecek programlar**

Makine Programı ve Endüstriyel Kalıpcılık Programı

**Dikey geçiş sınavı ile tercih yapılabilecek lisans programları**

Bilgisayar ve Öğretim Teknolojileri Öğretmenliği, Elektrik Mühendisliği, Elektrik-Elektronik Mühendisliği, Elektronik Mühendisliği, Elektronik ve Haberleşme Mühendisliği, Endüstri Mühendisliği, Endüstri ve Sistem Mühendisliği, Enerji Sistemleri Mühendisliği, Enerji Yönetimi, Fizik, Fizik Mühendisliği, Havacılık Elektrik ve Elektroniği, Kontrol ve Otomasyon Mühendisliği, Meteoroloji Mühendisliği, Uçak Elektrik-Elektronik, Uzay Bilimleri ve Teknolojileri, Uzay Mühendisliği

**Kullanılan laboratuvar, atölye, uygulamalı dersliklere ait sayısal veriler**

Anadolu OSB Meslek Yüksekokulumuzda; 13763 m<sup>2</sup> okul kullanım alanı olmak üzere toplam 1365 m<sup>2</sup> kapalı alan, 3 adet derslik, 4 adet laboratuvar ve 6 adet idari ofis bulunmaktadır. Sınıflarımız, 1 adet 30 kişilik Yabancı Dil Dershanesi (ses sistemi ile donatılmış) ve 2 adet 30 kişilik derslikten oluşmaktadır. Tüm dersliklerimizde bilgisayar, projeksiyon cihazı ve perdesi bulunmaktadır. Yüksekokulumuzda; 1 adet bilgisayar laboratuvarı, 1 adet elektronik haberleşme laboratuvarı, 1 adet talaşlı imalat laboratuvarı bulunmaktadır. Laboratuvar ve uygulama kapasitemiz, 30 öğrenci olarak belirlenmiştir. Bilgisayar laboratuvarlarımızda tüm bilgisayarlarda internet erişimi mevcut olup Microsoft Office ve benzeri paket programlar ile programların ihtiyaçları olan bilgisayar tabanlı ekipman ve programlar kullanıma hazır bulunmaktadır. Ayrıca yüksekokulumuzda; 1 adet öğrenci kafeteryası ve yemekhanesi, 1 adet konferans salonu ile 1 adet kütüphane bulunmaktadır.



**T:** Haftalık teorik ders saati **U:** Haftalık uygulama ders saati **K:** Dersin toplam kredi saati

**AKTS:** Avrupa Kredi Transfer Sistemi

| <b>Akademik Program</b>            |   |   |    |   |      |
|------------------------------------|---|---|----|---|------|
| Ders Kodu                          | Ders Adı                                      | T | U  | K | AKTS |
| <b>Üniversite Zorunlu Dersleri</b> |   |   |    |   |      |
| BTU100                             | Bilgisayar Okuryazarlığı                      | 2 | -  | 2 | 2    |
| GSBHS                              | Seçmeli Güzel Sanatlar/İlk Yardım             | - | 2  | 1 | 1    |
| ORY100                             | Üniversite Hayatına Giriş                     | 1 | -  | 1 | 1    |
| <b>Birinci Yarıyıl (Güz)</b>       |   |   |    |   |      |
| ATA101                             | Atatürk İlkeleri ve İnkılap Tarihi I          | 2 | -  | 2 | 2    |
| BAEH107                            | Bilgisayar Destekli Elektronik Devre Tasarımı | 3 | -  | 3 | 4    |
| BAEH111                            | Doğru Akım Devre Analizi                      | 3 | -  | 3 | 6    |
| BAEH113                            | Teknik Resim                                  | 3 | -  | 3 | 4    |
| BAEH115                            | Bilgisayarda Programlama                      | 3 | -  | 3 | 5    |
| BAY0101                            | Matematik I                                   | 3 | -  | 3 | 3    |
| BAY0105                            | Temel İngilizce I                             | 4 | -  | 4 | 4    |
| TÜRK101                            | Türk Dili I                                   | 2 | -  | 2 | 2    |
| <b>İkinci Yarıyıl (Bahar)</b>      |   |   |    |   |      |
| AOS001                             | Seçimlik Ders I                               | 3 | -  | 3 | 5    |
| AOS002                             | Seçimlik Ders II                              | 3 | -  | 3 | 5    |
| ATA102                             | Atatürk İlkeleri ve İnkılap Tarihi II         | 2 | -  | 2 | 2    |
| BAEH106                            | Alternatif Akım Devre Analizi                 | 3 | -  | 3 | 4    |
| BAEH108                            | Analog Elektronik                             | 3 | -  | 3 | 5    |
| BAY0102                            | Matematik II                                  | 3 | -  | 3 | 3    |
| BAY0106                            | Temel İngilizce II                            | 4 | -  | 4 | 4    |
| TÜRK102                            | Türk Dili II                                  | 2 | -  | 2 | 2    |
| <b>Üçüncü Yarıyıl (Güz)</b>        |   |   |    |   |      |
| AOS003                             | Seçimlik Ders III                             | 3 | -  | 3 | 5    |
| AOS004                             | Seçimlik Ders IV                              | 3 | -  | 3 | 5    |
| AOS005                             | Seçimlik Ders V                               | 3 | -  | 3 | 5    |
| BAEH211                            | Bilgisayar Destekli Çizim                     | 3 | -  | 3 | 4    |
| BAEH213                            | Mikrodenetleyiciler                           | 4 | -  | 4 | 6    |
| BAEH215                            | Analog Ve Sayısal Haberleşme                  | 3 | -  | 3 | 5    |
| <b>Dördüncü Yarıyıl (Bahar)</b>    |   |   |    |   |      |
| BAY0200                            | İşyeri Uygulaması                             | - | 40 | 8 | 25   |
| BAY0202                            | Staj  | - | -  | - | 5    |
| <b>Seçimlik Dersler</b>            |   |   |    |   |      |
| Ders Kodu                          | Ders Adı                                      | T | U  | K | AKTS |
| AOS100                             | Temel Hukuk                                   | 3 | -  | 3 | 5    |
| AOS103                             | İş ve Sosyal Güvenlik Hukuku                  | 3 | -  | 3 | 5    |
| AOS112                             | Bilgisayarda Programlama                      | 3 | -  | 3 | 5    |
| AOS114                             | Mesleki Yazışma Teknikleri                    | 3 | -  | 3 | 5    |
| AOS120                             | Sayısal Elektronik                            | 3 | -  | 3 | 5    |
| AOS121                             | Elektromekanik Kontrol ve PLC                 | 3 | -  | 3 | 5    |
| AOS122                             | Mekanizmalar                                  | 3 | -  | 3 | 5    |
| AOS123                             | Korozyon ve Korunma                           | 3 | -  | 3 | 5    |
| AOS124                             | Malzemelerin Yüzey İşlemleri                  | 3 | -  | 3 | 5    |
| AOS125                             | Metalik Malzemelerin İmalat Yöntemleri        | 3 | -  | 3 | 5    |

|        |   |   |   |   |   |
|--------|---|---|---|---|---|
| AOS126 | Demir Çelik Üretim Teknolojisi                | 3 | - | 3 | 5 |
| AOS127 | Genel Kimya                                   | 3 | - | 3 | 5 |
| AOS129 | Mesleki Yabancı Dil                           | 3 | - | 3 | 5 |
| AOS131 | Sensörler ve Dönüştürücüler                   | 3 | - | 3 | 5 |
| AOS133 | Endüstriyel Robotlar                          | 3 | - | 3 | 5 |
| AOS136 | Koruyucu Bakım ve Arıza Tespiti               | 3 | - | 3 | 5 |
| AOS145 | Toplam Kalite Yönetimi                        | 3 | - | 3 | 5 |
| AOS148 | Girişimcilik ve Liderlik                      | 3 | - | 3 | 5 |
| AOS153 | İşletme                                       | 3 | - | 3 | 5 |
| AOS156 | Genel Ekonomi                                 | 3 | - | 3 | 5 |
| AOS160 | Halkla İlişkiler                              | 3 | - | 3 | 5 |
| AOS161 | İşletme Finansı                               | 3 | - | 3 | 5 |
| AOS168 | Malzeme Teknolojisi                           | 3 | - | 3 | 5 |
| AOS169 | Kaynak Teknolojileri ve Isıl İşlem Teknikleri | 3 | - | 3 | 5 |
| AOS170 | Demir Dışı Metallerin Kaynağı                 | 3 | - | 3 | 5 |
| AOS171 | Özel Çelikler                                 | 3 | - | 3 | 5 |
| AOS173 | İş Makineleri Bakım Onarımı                   | 3 | - | 3 | 5 |
| AOS174 | Bilgisayar Destekli Çizim                     | 3 | - | 3 | 5 |
| AOS175 | Bilgisayar Destekli Takım Tezgahları          | 3 | - | 3 | 5 |
| AOS176 | İklimlendirme Esasları                        | 3 | - | 3 | 5 |
| AOS177 | Sistem Analizi ve Tasarımı                    | 3 | - | 3 | 5 |
| AOS178 | Makine Elemanları                             | 3 | - | 3 | 5 |
| AOS179 | Ölçme Tekniği                                 | 3 | - | 3 | 5 |
| AOS180 | Elektronik Ölçme Tekniği                      | 3 | - | 3 | 5 |
| AOS181 | Elektronik Meslek Bilgisi ve Güvenliği        | 3 | - | 3 | 5 |
| AOS182 | Arıza Analizi                                 | 3 | - | 3 | 5 |
| AOS183 | Haberleşme Tekniği                            | 3 | - | 3 | 5 |
| AOS184 | Elektromekanik Kumanda Tekniği                | 3 | - | 3 | 5 |
| AOS185 | Güç Kaynakları                                | 3 | - | 3 | 5 |
| AOS186 | Elektronik Güvenlik Sistemleri                | 3 | - | 3 | 5 |
| AOS189 | Esnek Üretim Sistemleri                       | 3 | - | 3 | 5 |
| AOS190 | Bilgisayar Destekli Modelleme                 | 3 | - | 3 | 5 |
| AOS191 | Kompozit Malzemelere Giriş                    | 3 | - | 3 | 5 |
| AOS192 | Malzeme Karakterizasyon Teknolojileri         | 3 | - | 3 | 5 |
| AOS193 | Biyomalzemeler                                | 3 | - | 3 | 5 |
| AOS194 | Malzeme Özellikleri ve Seçimi                 | 3 | - | 3 | 5 |
| AOS195 | Hammadde ve Temel İşlemler                    | 3 | - | 3 | 5 |
| AOS196 | Dinamik                                       | 3 | - | 3 | 5 |
| AOS197 | Yüzey Bitirme İşlemleri ve Kaplama Teknikleri | 3 | - | 3 | 5 |
| AOS198 | Plastik Kalıplama Teknikleri                  | 3 | - | 3 | 5 |
| AOS199 | Haberleşme Uygulamaları                       | 3 | - | 3 | 5 |
| AOS200 | Ölçme ve Kontrol                              | 3 | - | 3 | 5 |
| AOS201 | Problem Çözme Metodolojisi ve İnovasyon       | 3 | - | 3 | 5 |
| AOS202 | Fiberoptik Haberleşme                         | 3 | - | 3 | 5 |
| AOS203 | Antenler ve Mikrodalga Teknolojileri          | 3 | - | 3 | 5 |
| AOS204 | Üretim Sistemleri ve Montaj İşlemleri         | 3 | - | 3 | 5 |
| AOS213 | Algılayıcılar ve Etkileyiciler                | 3 | - | 3 | 5 |
| AOS214 | Kablosuz Haberleşme ve Kumanda Sistemleri     | 3 | - | 3 | 5 |
| AOS215 | Hava Araçları İçin Sertifikasyon Süreçleri    | 3 | - | 3 | 5 |
| AOS216 | Mikrodenetleyiciler                           | 3 | - | 3 | 5 |





## Endüstriyel Kalıpcılık Programı

Temel Yeterlilik Testi Puan Türü

## Programın Tanıtımı

Günümüzde otomasyonla üretimin en önemli araçlarından biri endüstriyel kalıpcılıktır. Sürekli aynı kalitede ve çok miktarlarda ürün elde edilmek istenildiğinde başvurulan tekniklerden biri kalıpcılıktır. Üretimde yüksek performanslı makinelere olan ihtiyacın artması, ülke kalkınması ve sanayileşmesine paralel olarak endüstriyel kalıpcılık dalında nitelikli eleman ihtiyacını da artırmıştır.

Endüstriyel Kalıpcılık Programı; önemini gittikçe artırmış ve gelişen bilgisayar kontrollü makinelerle üretim sanayinin vazgeçilmez bir unsuru haline gelmiştir. Bu nedenle sanayinin ihtiyaç duyduğu nitelikli teknikerleri yetiştirmek üzere Endüstriyel Kalıpcılık Programı açılmıştır. Endüstriyel Kalıpcılık Programı, öğrencilerini endüstriyel kalıpcılıkla ilgili teknolojileri bilen ve uygulayabilen, gelişen teknolojileri yakından takip edebilen, yeni teknolojileri öğrenebilen nitelikli birer tekniker olarak yetiştirmeyi amaçlamaktadır.

Programdan mezun olanlara “Endüstriyel Kalıpcılık Teknikeri” unvanı verilir. Yıl içerisinde teorik ve mevcut laboratuvarlar ile verilen uygulamalı derslere ilaveten birinci yılın sonunda zorunlu 20 iş günü olarak yapılan staj ile öğrenilen teorik bilgilerin uygulamaya dönüştürülmesi sağlanmakta ve öğrencilerin daha mezun olmadan sektöre iletişim kurmaları gerçekleştirilmektedir. Ayrıca dördüncü yarıyıldaki öğrenciler kendi sektörlerinde bir fabrikada “İş Yeri Uygulaması” dersi kapsamında çalışarak hem sektörü tanımakta hem de orada iş imkânına kavuşmaktadır.

Program mezunları işletmenin üst yönetimi tarafından planlanan çeşitli fonksiyonları yürütecek teknikerler olarak nitelendirilmektedir. Mezun olan öğrenciler, “Meslek Yüksekokulları ve Açık Öğretim Ön Lisans Programları Mezunlarının Lisans Öğrenimine Devamları Hakkında Yönetmelik” hükümleri uyarınca örgün veya uzaktan eğitim sistemi ile öğrenim yapan programlara dikey geçiş yapma olanağına sahiptir.

### Bölümün avantajları

Endüstriyel Kalıpcılık Programı:

- Öğrencilerini kurum ve kuruluşların ilgili bölümlerinde sorumluluk alabilecek, teknikerlik düzeyinde yönetebilecek bilgi ve deneyim ile donatır.
- Üniversitenin geneliyle birlikte kalite konusuna önem verir ve sistematik iyileştirme sağlar.
- Eğitim, sağlık ve iletişim konularını vurgulayan stratejik bir planla desteklenen öğrenim ortamı oluşturur.
- Yapararak ve yaşayarak öğrenme olanağı sağlar.
- Yaratıcılığı ve girişimi geliştiren bir öğrenme ortamı sağlamaya özen gösterir.
- Gerektiğinde, öğrencilerin stajlarını yapabilecekleri ve iş olanaklarını oluşturacakları iş yerleri sağlamaya çalışır. Mesleki bilgi yanında iş güvenliği konusunda yeterli bilgilere sahip olmalarını sağlar.
- Öğrencileri, eğitim ücreti indirimleri ile destekler.

### Program mezunlarının iş imkânı bulabildikleri alanlar

Endüstriyel Kalıpcılık Programı mezunları, görmüş oldukları mesleki dersler doğrultusunda yatkın olduğu herhangi bir alanda uzmanlaşıp bu konuda çalışabilmektedirler. Gerek kamu gerekse de özel sektörde aşağıdaki alanlarda çalışabilecekleri gibi kendi iş yerlerini de açabilmektedirler. Öğrencilerimizin çalışabilecekleri alanlar başlıca;

- Kalıp sanayisi,
- Makine ve metal sektörü,
- Otomotiv endüstrisi,
- Savunma sanayisi,
- Her türlü CNC işlemlerinin bulunduğu birimler,
- Malzeme işleme endüstrisi,
- Firmaların tasarım birimleri.

### Programın ayrıcalıklı yanları

Hayat boyu öğrenme perspektifinde bireysel öğrenmeyi destekleyici, öğrenci merkezli ve yeterlilik kazandırmaya yönelik yöntem ve tekniklerin uygulanmasına özen gösterilir.

- Programda kazandırılan mesleki yeterliliklerin, iş hayatında, kariyer geliştirmede, sertifika programlarında ve istendiğinde diğer tüm programlara geçişlerde değerlendirilmesine olanak verir.
- İşbaşında eğitime ayrıcalıklı önem verir.
- Öğrencilere tam burs ve %50 oranlarında indirim imkânı sağlanmaktadır.
- İngilizce Hazırlık Programı isteğe bağlıdır.
- Erasmus değişim programıyla yurt dışında eğitim/staj olanağı verir.
- Üniversite-Sektör iş birliğiyle eğitim sonrası iş olanakları sağlar.
- DGS (Dikey Geçiş Sınavı) ile lisans bölümlerine geçiş olanağı bulunur.

### Staj ve uygulamalı eğitim imkânları

Endüstriyel Kalıpcılık Programı öğrencileri, programın zorunlu bir parçası olarak, birinci sınıfın sonunda işletmelerin makine veya üretim departmanlarında staj yapmak zorundadırlar. Staj yerinin seçimi öğrenciye bırakılmakla birlikte program, staj konusunda sektör ile iş birliği yapmaktadır. Staj, bir taraftan öğrencilerin kendi alanlarında deneyim kazanmasına ve değişik sektörleri tanımalarına yardımcı ederken, diğer bir taraftan da iş dünyasının öğrencilerimizi ve programı tanımalarına olanak sağlamaktadır. Böylece öğrenciler mezun olduklarında, staj yaptıkları işletmelerde sürekli çalışma olanağı bulabilmektedirler. Stajın süresi, 20 iş günüdür. Ayrıca dördüncü yarıyıldaki öğrenciler, kendi sektörlerinde bir fabrikada "İş Yeri Uygulaması" dersi kapsamında çalışarak hem sektörü tanımakta hem de orada iş imkânına kavuşabilmektedir.



### Akademik Kadro

Öğr. Gör. Mehmet Burak ÖNAL (Program Başkanı)

Dr. Öğr. Üyesi Levent ÇOLAK (MYO Müdürü)

Dr. Öğr. Üyesi Hüseyin KURTULDU

**Programı ek puanla tercih edebilecek mesleki ve teknik ortaöğretim kurumu mezunları için alan ve dal adları**

Makine Teknolojisi, Metal Teknolojisi, Metalürji Teknolojisi, Motorlu Araçlar Teknolojisi, Plastik Teknolojisi, Tasarım Teknolojileri, Tekstil Teknolojisi.

**Yatay geçiş ve çift anadal yapılabilecek programlar**

Elektronik Haberleşme Teknolojisi Programı

**Dikey geçiş sınavı ile tercih yapılabilecek lisans programları**

Makine Mühendisliği, İmalat Mühendisliği.

**Kullanılan laboratuvar, atölye, uygulamalı dersliklere ait sayısal veriler**

Anadolu OSB Meslek Yüksekokulumuzda; 13763 m<sup>2</sup> okul kullanım alanı olmak üzere toplam 1365 m<sup>2</sup> kapalı alan, 3 adet derslik, 4 adet laboratuvar ve 6 adet idari ofis bulunmaktadır. Sınıflarımız, 1 adet 30 kişilik Yabancı Dil Dershanesi (ses sistemi ile donatılmış) ve 2 adet 30 kişilik derslikten oluşmaktadır. Tüm dersliklerimizde bilgisayar, projeksiyon cihazı ve perdesi bulunmaktadır. Yüksekokulumuzda; 1 adet bilgisayar laboratuvarı, 1 adet elektronik haberleşme laboratuvarı, 1 adet talaşlı imalat laboratuvarı bulunmaktadır. Laboratuvar ve uygulama kapasitemiz, 30 öğrenci olarak belirlenmiştir. Bilgisayar laboratuvarlarımızda tüm bilgisayarlarda internet erişimi mevcut olup Microsoft Office ve benzeri paket programlar ile programların ihtiyaçları olan bilgisayar tabanlı ekipman ve programlar kullanıma hazır bulunmaktadır. Ayrıca yüksekokulumuzda; 1 adet öğrenci kafeteryası ve yemekhanesi, 1 adet konferans salonu ile 1 adet kütüphane bulunmaktadır.



**T:** Haftalık teorik ders saati **U:** Haftalık uygulama ders saati **K:** Dersin toplam kredi saati

**AKTS:** Avrupa Kredi Transfer Sistemi

| <b>Akademik Program</b>            |   |   |    |   |      |
|------------------------------------|---|---|----|---|------|
| Ders Kodu                          | Ders Adı  | T | U  | K | AKTS |
| <b>Üniversite Zorunlu Dersleri</b> |   |   |    |   |      |
| BTU100                             | Bilgisayar Okuryazarlığı                        | 2 | -  | 2 | 2    |
| GSBHS                              | Seçmeli Güzel Sanatlar/İlk Yardım               | - | 2  | 1 | 1    |
| ORY100                             | Üniversite Hayatına Giriş                       | 1 | -  | 1 | 1    |
| <b>Birinci Yarıyıl (Güz)</b>       |   |   |    |   |      |
| ATA101                             | Atatürk İlkeleri ve İnkılap Tarihi I            | 2 | -  | 2 | 2    |
| BAEK109                            | Teknik Resim                                    | 3 | -  | 3 | 4    |
| BAEK111                            | Temel İmalat İşlemleri ve Üretim Teknolojileri  | 3 | -  | 3 | 5    |
| BAEK113                            | Temel Elektrik ve Elektronik                    | 2 | -  | 3 | 5    |
| BAEK115                            | Temel Mekanik                                   | 3 | -  | 3 | 5    |
| BAYO101                            | Matematik I                                     | 3 | -  | 3 | 3    |
| BAYO105                            | Temel İngilizce I                               | 4 | -  | 4 | 4    |
| TÜRK101                            | Türk Dili I                                     | 2 | -  | 2 | 2    |
| <b>İkinci Yarıyıl (Bahar)</b>      |   |   |    |   |      |
| AOS001                             | Seçimlik Ders I                                 | 3 | -  | 3 | 5    |
| AOS002                             | Seçimlik Ders II                                | 3 | -  | 3 | 5    |
| ATA102                             | Atatürk İlkeleri ve İnkılap Tarihi II           | 2 | -  | 2 | 2    |
| BAEK106                            | Malzeme Bilimi ve Teknolojisi                   | 3 | -  | 3 | 5    |
| BAEK108                            | Sac Metal Kalıplama ve Şekillendirme Teknikleri | 3 | -  | 3 | 4    |
| BAYO102                            | Matematik II                                    | 3 | -  | 3 | 3    |
| BAYO106                            | Temel İngilizce II                              | 4 | -  | 4 | 4    |
| TÜRK102                            | Türk Dili II                                    | 2 | -  | 2 | 2    |
| <b>Üçüncü Yarıyıl (Güz)</b>        |   |   |    |   |      |
| AOS003                             | Seçimlik Ders III                               | 3 | -  | 3 | 5    |
| AOS004                             | Seçimlik Ders IV                                | 3 | -  | 3 | 5    |
| AOS005                             | Seçimlik Ders V                                 | 3 | -  | 3 | 5    |
| BAEK211                            | Makine Elemanları                               | 3 | -  | 3 | 5    |
| BAEK213                            | Hidrolik ve Pnömatik Sistemler                  | 3 | -  | 3 | 5    |
| BAEK215                            | Bilgisayar Destekli Tasarım                     | 3 | -  | 3 | 5    |
| <b>Dördüncü Yarıyıl (Bahar)</b>    |   |   |    |   |      |
| BAYO200                            | İşyeri Uygulaması                               | - | 40 | 8 | 25   |
| BAYO204                            | Staj  | - | -  | - | 5    |
| <b>Seçimlik Dersler</b>            |   |   |    |   |      |
| Ders Kodu                          | Ders Adı  | T | U  | K | AKTS |
| AOS100                             | Temel Hukuk                                     | 3 | -  | 3 | 5    |
| AOS103                             | İş ve Sosyal Güvenlik Hukuku                    | 3 | -  | 3 | 5    |
| AOS112                             | Bilgisayarda Programlama                        | 3 | -  | 3 | 5    |
| AOS114                             | Mesleki Yazışma Teknikleri                      | 3 | -  | 3 | 5    |
| AOS120                             | Sayısal Elektronik                              | 3 | -  | 3 | 5    |
| AOS121                             | Elektromekanik Kontrol ve PLC                   | 3 | -  | 3 | 5    |
| AOS122                             | Mekanizmalar                                    | 3 | -  | 3 | 5    |
| AOS123                             | Korozyon ve Korunma                             | 3 | -  | 3 | 5    |
| AOS124                             | Malzemelerin Yüzey İşlemleri                    | 3 | -  | 3 | 5    |
| AOS125                             | Metallik Malzemelerin İmalat Yöntemleri         | 3 | -  | 3 | 5    |

|        |   |   |   |   |   |
|--------|---|---|---|---|---|
| AOS126 | Demir Çelik Üretim Teknolojisi                | 3 | - | 3 | 5 |
| AOS127 | Genel Kimya                                   | 3 | - | 3 | 5 |
| AOS129 | Mesleki Yabancı Dil                           | 3 | - | 3 | 5 |
| AOS131 | Sensörler ve Dönüştürücüler                   | 3 | - | 3 | 5 |
| AOS133 | Endüstriyel Robotlar                          | 3 | - | 3 | 5 |
| AOS136 | Koruyucu Bakım ve Arıza Tespiti               | 3 | - | 3 | 5 |
| AOS145 | Toplam Kalite Yönetimi                        | 3 | - | 3 | 5 |
| AOS148 | Girişimcilik ve Liderlik                      | 3 | - | 3 | 5 |
| AOS153 | İşletme                                       | 3 | - | 3 | 5 |
| AOS156 | Genel Ekonomi                                 | 3 | - | 3 | 5 |
| AOS160 | Halkla İlişkiler                              | 3 | - | 3 | 5 |
| AOS161 | İşletme Finansı                               | 3 | - | 3 | 5 |
| AOS168 | Malzeme Teknolojisi                           | 3 | - | 3 | 5 |
| AOS169 | Kaynak Teknolojileri ve Isıl İşlem Teknikleri | 3 | - | 3 | 5 |
| AOS170 | Demir Dışı Metallerin Kaynağı                 | 3 | - | 3 | 5 |
| AOS171 | Özel Çelikler                                 | 3 | - | 3 | 5 |
| AOS173 | İş Makineleri Bakım Onarımı                   | 3 | - | 3 | 5 |
| AOS174 | Bilgisayar Destekli Çizim                     | 3 | - | 3 | 5 |
| AOS175 | Bilgisayar Destekli Takım Tezgahları          | 3 | - | 3 | 5 |
| AOS176 | İklimlendirme Esasları                        | 3 | - | 3 | 5 |
| AOS177 | Sistem Analizi ve Tasarımı                    | 3 | - | 3 | 5 |
| AOS178 | Makine Elemanları                             | 3 | - | 3 | 5 |
| AOS179 | Ölçme Tekniği                                 | 3 | - | 3 | 5 |
| AOS180 | Elektronik Ölçme Tekniği                      | 3 | - | 3 | 5 |
| AOS181 | Elektronik Meslek Bilgisi ve Güvenliği        | 3 | - | 3 | 5 |
| AOS182 | Arıza Analizi                                 | 3 | - | 3 | 5 |
| AOS183 | Haberleşme Tekniği                            | 3 | - | 3 | 5 |
| AOS184 | Elektromekanik Kumanda Tekniği                | 3 | - | 3 | 5 |
| AOS185 | Güç Kaynakları                                | 3 | - | 3 | 5 |
| AOS186 | Elektronik Güvenlik Sistemleri                | 3 | - | 3 | 5 |
| AOS189 | Esnek Üretim Sistemleri                       | 3 | - | 3 | 5 |
| AOS190 | Bilgisayar Destekli Modelleme                 | 3 | - | 3 | 5 |
| AOS191 | Kompozit Malzemelere Giriş                    | 3 | - | 3 | 5 |
| AOS192 | Malzeme Karakterizasyon Teknolojileri         | 3 | - | 3 | 5 |
| AOS193 | Biyomalzemeler                                | 3 | - | 3 | 5 |
| AOS194 | Malzeme Özellikleri ve Seçimi                 | 3 | - | 3 | 5 |
| AOS195 | Hammadde ve Temel İşlemler                    | 3 | - | 3 | 5 |
| AOS196 | Dinamik                                       | 3 | - | 3 | 5 |
| AOS197 | Yüzey Bitirme İşlemleri ve Kaplama Teknikleri | 3 | - | 3 | 5 |
| AOS198 | Plastik Kalıplama Teknikleri                  | 3 | - | 3 | 5 |
| AOS199 | Haberleşme Uygulamaları                       | 3 | - | 3 | 5 |
| AOS200 | Ölçme ve Kontrol                              | 3 | - | 3 | 5 |
| AOS201 | Problem Çözme Metodolojisi ve İnovasyon       | 3 | - | 3 | 5 |
| AOS202 | Fiberoptik Haberleşme                         | 3 | - | 3 | 5 |
| AOS203 | Antenler ve Mikrodalga Teknolojileri          | 3 | - | 3 | 5 |
| AOS204 | Üretim Sistemleri ve Montaj İşlemleri         | 3 | - | 3 | 5 |
| AOS213 | Algılayıcılar ve Etkileyiciler                | 3 | - | 3 | 5 |
| AOS214 | Kablosuz Haberleşme ve Kumanda Sistemleri     | 3 | - | 3 | 5 |
| AOS215 | Hava Araçları İçin Sertifikasyon Süreçleri    | 3 | - | 3 | 5 |
| AOS216 | Mikrodenetleyiciler                           | 3 | - | 3 | 5 |

# İHA Teknolojisi ve Operatörlüğü Programı

Temel Yeterlilik Testi Puan Türü

## Programın Tanıtımı

Uçuş süresince araç içerisinde pilot barındırmayan uçan araç türleri İnsansız Hava Aracı (İHA) olarak anılmaktadır. Tarım, hava fotoğrafçılığı, arama-kurtarma ve askeri uygulamalar gibi birçok alanda İHA sistemleri etkin olarak kullanılmaktadır. Günümüzde sayıları her geçen gün artan İHA'lar için nitelikli operatör ve teknik bakım personellerine ihtiyaç her geçen gün artmaktadır. İHA Teknolojisi ve Operatörlüğü Programı; önemini gittikçe arttırmış, gelişen ve sayıları giderek artan İHA platformları için gerek üretim gerek ise operatörlük süreçleri için vazgeçilmez bir unsur haline gelmiştir. Bu nedenle sektörün ihtiyaç duyduğu nitelikli teknikerleri yetiştirmek üzere İHA Teknolojisi ve Operatörlüğü Programı açılmıştır. İHA Teknolojisi ve Operatörlüğü Programı öğrencilerini İHA ile ilgili teknolojileri uygulayabilen, gelişen teknolojileri yakından takip edebilen, yeni teknolojileri öğrenebilen ve İHA araçlarının operatörlüğünü gerçekleştirebilen nitelikli birer tekniker olarak yetiştirmeyi amaçlamaktadır. Programdan mezun olanlara "İnsansız Hava Araçları Teknolojileri ve Operasyonları Teknikeri" unvanı verilir. Yıl içerisinde teorik ve mevcut laboratuvarlar ile verilen uygulamalı derslere ilaveten birinci yılın sonunda zorunlu 20 iş günü olarak yapılan staj ile öğrenilen teorik bilgilerin uygulamaya dönüştürülmesi sağlanmakta ve öğrencilerin daha mezun olmadan sektörle iletişim kurmaları gerçekleştirilmektedir. Ayrıca dördüncü yarıyılıda öğrenciler kendi sektörlerinde bir fabrikada "İş Yeri Uygulaması" dersi kapsamında çalışarak hem sektörü tanımakta hem de orada iş imkânına kavuşmaktadır. Program mezunları işletmenin üst yönetimi tarafından planlanan çeşitli fonksiyonları yürütecek teknikerler olarak nitelendirilmektedir. Mezun olan öğrenciler, "Meslek Yüksekokulları ve Açık Öğretim Ön Lisans Programları Mezunlarının Lisans Öğrenimine Devamları Hakkında Yönetmelik" hükümleri uyarınca örgün veya uzaktan eğitim sistemi ile öğrenim yapan programlara dikey geçiş yapma olanağına sahiptir.

### Bölümün avantajları

İHA Teknolojisi ve Operatörlüğü Programı:

- Öğrencilerini kurum ve kuruluşların ilgili bölümlerinde sorumluluk alabilecek, teknikerlik düzeyinde yönetebilecek bilgi ve deneyim ile donatır.
- Üniversitenin geneliyle birlikte kalite konusuna önem verir ve sistematik iyileştirme sağlar.
- Eğitim, sağlık ve iletişim konularını vurgulayan stratejik bir planla desteklenen öğrenim ortamı oluşturur.
- Yapararak ve yaşayarak öğrenme olanağı sağlar.
- Yaratıcılığı ve girişimi geliştiren bir öğrenim ortamı sağlamaya özen gösterir.
- Gerekliğinde, öğrencilerin stajlarını yapabilecekleri ve iş olanaklarını oluşturacakları iş yerleri sağlamaya çalışır. Mesleki bilgi yanında iş güvenliği konusunda yeterli bilgilere sahip olmalarını sağlar.
- Öğrencileri, eğitim ücreti indirimleri ile destekler.

### Program mezunlarının iş imkânı bulabildikleri alanlar

İHA Teknolojisi ve Operatörlüğü Programı, görmüş oldukları mesleki dersler doğrultusunda yatkın olduğu herhangi bir alanda uzmanlaşıp bu konuda çalışabilmektedirler. Gerek kamu gerekse de özel sektörde aşağıdaki alanlarda çalışabilecekleri gibi kendi iş yerlerini de açabilmektedirler.

Öğrencilerimizin çalışabilecekleri alanlar başlıca;

- Endüstriyel tesisler
- Yüksek ve erişimi zor olan ekipmanların muayene ve kontrolü
- Zirai uygulamalar
- İmar uygulamaları
- Hava fotoğrafçılığı
- Arama-kurtarma faaliyetleri
- Meteoroloji uygulamaları

### Programın ayrıcalıklı yanları

Hayat boyu öğrenme perspektifinde bireysel öğrenmeyi destekleyici, öğrenci merkezli ve yeterlilik kazandırmaya yönelik yöntem ve tekniklerin uygulanmasına özen gösterilir.

- Programda kazandırılan mesleki yeterliliklerin, iş hayatında, kariyer geliştirmede, sertifika programlarında ve istendiğinde diğer tüm programlara geçişlerde değerlendirilmesine olanak verir.
- İşbaşında eğitime ayrıcalıklı önem verir.
- Öğrencilere tam burs ve %50 oranlarında imkânı sağlanmaktadır.
- İngilizce Hazırlık Programı isteğe bağlıdır.
- Erasmus değişim programıyla yurt dışında eğitim/staj olanağı verir.
- Üniversite-Sektör iş birliğiyle eğitim sonrası iş olanakları sağlar.

### Staj ve uygulamalı eğitim imkânları

İHA Teknolojisi ve Operatörlüğü Programı öğrencileri, programın zorunlu bir parçası olarak, birinci sınıfın sonunda işletmelerin makine veya üretim departmanlarında staj yapmak zorundadırlar. Staj yerinin seçimi öğrenciye bırakılmakla birlikte Program, staj konusunda sektör ile iş birliği yapmaktadır. Staj, bir taraftan öğrencilerin kendi alanlarında deneyim kazanmasına ve değişik sektörleri tanımalarına yardım ederken, diğer bir taraftan da iş dünyasının öğrencilerimizi ve programı tanımalarına olanak sağlamaktadır. Böylece öğrenciler mezun olduklarında, staj yaptıkları işletmelerde sürekli çalışma olanağı bulabilmektedirler. Stajın süresi, 20 iş günüdür. Ayrıca dördüncü yarıyıldaki öğrenciler, kendi sektörlerinde bir fabrikada “İş Yeri Uygulaması” dersi kapsamında çalışarak hem sektörü tanımakta hem de orada iş imkânına kavuşabilmektedir.

### Dikey geçiş sınavı ile tercih yapılabilecek lisans programları

Havacılık Elektrik ve Elektronik, Uçak Bakım ve Onarım

### Kullanılan laboratuvar, atölye, uygulamalı dersliklere ait sayısal veriler

Anadolu OSB Meslek Yüksekokulumuzda; 13763 m<sup>2</sup> okul kullanım alanı olmak üzere toplam 1365 m<sup>2</sup> kapalı alan, 3 adet derslik, 4 adet laboratuvar ve 6 adet idari ofis bulunmaktadır. Sınıflarımız, 1 adet 30 kişilik Yabancı Dil Dershanesi (ses sistemi ile donatılmış) ve 2 adet 30 kişilik derslikten oluşmaktadır. Tüm dersliklerimizde bilgisayar, projeksiyon cihazı ve perdesi bulunmaktadır. Yüksekokulumuzda; 1 adet bilgisayar laboratuvarı, 1 adet elektronik haberleşme laboratuvarı, 1 adet talaşlı imalat laboratuvarı bulunmaktadır. Laboratuvar ve uygulama kapasitemiz, 30 öğrenci olarak belirlenmiştir. Bilgisayar laboratuvarlarımızda tüm bilgisayarlarda internet erişimi mevcut olup Microsoft Office ve benzeri paket programlar ile programların ihtiyaçları olan bilgisayar tabanlı ekipman ve programlar kullanıma hazır bulunmaktadır. Ayrıca yüksekokulumuzda; 1 adet öğrenci kafeteryası ve yemekhanesi, 1 adet konferans salonu ile 1 adet kütüphane bulunmaktadır.



### Akademik Kadro

Öğr. Gör. Burak ONAR (Program Başkanı)

Prof. Dr. Sami KARADENİZ

Dr. Öğr. Üyesi Hüseyin KURTULDU

**T:** Haftalık teorik ders saati **U:** Haftalık uygulama ders saati **K:** Dersin toplam kredi saati

**AKTS:** Avrupa Kredi Transfer Sistemi

| <b>Akademik Program</b>            |   |   |    |   |      |
|------------------------------------|---|---|----|---|------|
| Ders Kodu                          | Ders Adı  | T | U  | K | AKTS |
| <b>Üniversite Zorunlu Dersleri</b> |   |   |    |   |      |
| BTU100                             | Bilgisayar Okuryazarlığı  | 2 | -  | 2 | 2    |
| GSBHS                              | Seçmeli Güzel Sanatlar/İlk Yardım                                     | - | 2  | 1 | 1    |
| ORY100                             | Üniversite Hayatına Giriş   | 1 | -  | 1 | 1    |
| TOPLAM                             |   | 3 | 2  | 4 | 4    |
| <b>Birinci Yarıyıl (Güz)</b>       |   |   |    |   |      |
| ATA101                             | Atatürk İlkeleri ve İnkılap Tarihi I                                  | 2 | 0  | 2 | 2    |
| AOSB100                            | Meslek Yüksekokuluna Giriş  | 2 | 0  | 2 | 2    |
| BAYO107                            | Matematik   | 4 | 0  | 3 | 3    |
| BAYO109                            | İngilizce   | 4 | 0  | 4 | 4    |
| BAYO111                            | Fizik   | 2 | 0  | 3 | 3    |
| BUAV101                            | Temel Elektrik Elektronik   | 2 | 0  | 3 | 3    |
| BUAV103                            | Bilgisayar Destekli Teknik Resim                                      | 3 | 0  | 3 | 3    |
| BUAV105                            | Malzeme Bilimi ve Teknolojisi   | 2 | 0  | 2 | 3    |
| BUAV107                            | İHA Sistemlerine Giriş, Hava Aracı, Uçuş Prensipleri ve Uçuş Dinamiği | 4 | 0  | 4 | 5    |
| TÜRK101                            | Türk Dili I   | 2 | 0  | 2 | 2    |
| <b>İkinci Yarıyıl (Bahar)</b>      |   |   |    |   |      |
| AOSXXX                             | Seçimlik Ders I   | 3 | 0  | 3 | 5    |
| AOSXXX                             | Seçimlik Ders II  | 3 | 0  | 3 | 5    |
| AOSXXX                             | Seçimlik Ders III   | 3 | 0  | 3 | 5    |
| ATA102                             | Atatürk İlkeleri ve İnkılap Tarihi II                                 | 2 | 0  | 2 | 2    |
| BUAV102                            | İha Sistemlerde Yazılım Uygulamaları                                  | 2 | 0  | 2 | 2    |
| BUAV104                            | İha Sistemleri Üretimi ve Testleri                                    | 3 | 0  | 3 | 3    |
| BUAV106                            | İtke Sistemi  | 3 | 0  | 3 | 3    |
| BUAV108                            | Havacılık Kuralları ve İnsan Faktörü                                  | 3 | 0  | 3 | 3    |
| TÜRK102                            | Türk Dili II  | 2 | 0  | 2 | 2    |
| <b>Üçüncü Yarıyıl (Güz)</b>        |   |   |    |   |      |
| AOSXXX                             | Seçimlik Ders IV  | 3 | -  | 3 | 3    |
| AOSXXX                             | Seçimlik Ders V   | 3 | -  | 3 | 3    |
| AOSXXX                             | Seçimlik Ders VI  | 3 | -  | 3 | 3    |
| BUAV201                            | Aviyonik, Kumanda ve Görüntü Sistemleri                               | 2 | -  | 2 | 2    |
| BUAV203                            | Uçuş Operasyon  | 4 | -  | 4 | 4    |
| BUAV205                            | İha Bakım Onarım ve Uçuş Eğitimi                                      | 3 | -  | 3 | 5    |
| BUAV207                            | Mesleki İngilizce   | 4 | -  | 4 | 5    |
| BUAV209                            | Otonom Hava Aracı Tekniği   | 2 | -  | 2 | 5    |
| <b>Dördüncü Yarıyıl (Bahar)</b>    |   |   |    |   |      |
| BAYO200                            | İşyeri Uygulaması   | - | 40 | 8 | 25   |
| BAYO204                            | Staj  | - | -  | - | 5    |

| <b>Seçimlik Dersler</b> |   |   |   |   |      |  |
|-------------------------|---|---|---|---|------|--|
| Ders Kodu               | Ders Adı                                      | T | U | K | AKTS |  |
| AOS213                  | Algılayıcılar ve Etkileyiciler                | 3 | - | 3 | 5    |  |
| AOS214                  | Kablosuz Haberleşme ve Kumanda Sistemleri     | 3 | - | 3 | 5    |  |
| AOS215                  | Hava Araçları İçin Sertifikasyon Süreçleri    | 3 | - | 3 | 5    |  |
| AOS216                  | Mikrodenetleyiciler                           | 3 | - | 3 | 5    |  |
| AOS100                  | Temel Hukuk                                   | 3 | - | 3 | 5    |  |
| AOS103                  | İş ve Sosyal Güvenlik Hukuku                  | 3 | - | 3 | 5    |  |
| AOS112                  | Bilgisayarda Programlama                      | 3 | - | 3 | 5    |  |
| AOS114                  | Mesleki Yazışma Teknikleri                    | 3 | - | 3 | 5    |  |
| AOS120                  | Sayısal Elektronik                            | 3 | - | 3 | 5    |  |
| AOS121                  | Elektromekanik Kontrol ve Plc                 | 3 | - | 3 | 5    |  |
| AOS122                  | Mekanizmalar                                  | 3 | - | 3 | 5    |  |
| AOS123                  | Korozyon ve Korunma                           | 3 | - | 3 | 5    |  |
| AOS124                  | Malzemelerin Yüze İşlemleri                   | 3 | - | 3 | 5    |  |
| AOS125                  | Metalik Malzemelerin İmalat Yöntemleri        | 3 | - | 3 | 5    |  |
| AOS126                  | Demir Çelik Üretim Teknolojisi                | 3 | - | 3 | 5    |  |
| AOS127                  | Genel Kimya                                   | 3 | - | 3 | 5    |  |
| AOS129                  | Mesleki Yabancı Dil                           | 3 | - | 3 | 5    |  |
| AOS131                  | Sensörler ve Dönüştürücüler                   | 3 | - | 3 | 5    |  |
| AOS133                  | Endüstriyel Robotlar                          | 3 | - | 3 | 5    |  |
| AOS136                  | Koruyucu Bakım ve Arıza Tespiti               | 3 | - | 3 | 5    |  |
| AOS145                  | Toplam Kalite Yönetimi                        | 3 | - | 3 | 5    |  |
| AOS148                  | Girişimcilik ve Liderlik                      | 3 | - | 3 | 5    |  |
| AOS153                  | İşletme                                       | 3 | - | 3 | 5    |  |
| AOS156                  | Genel Ekonomi                                 | 3 | - | 3 | 5    |  |
| AOS160                  | Halkla İlişkiler                              | 3 | - | 3 | 5    |  |
| AOS161                  | İşletme Finansı                               | 3 | - | 3 | 5    |  |
| AOS168                  | Malzeme Teknolojisi                           | 3 | - | 3 | 5    |  |
| AOS169                  | Kaynak Teknolojileri ve Isıl İşlem Teknikleri | 3 | - | 3 | 5    |  |
| AOS170                  | Demir Dışı Metallerin Kaynağı                 | 3 | - | 3 | 5    |  |
| AOS171                  | Özel Çelikler                                 | 3 | - | 3 | 5    |  |
| AOS173                  | İş Makineleri Bakım Onarımı                   | 3 | - | 3 | 5    |  |
| AOS174                  | Bilgisayar Destekli Çizim                     | 3 | - | 3 | 5    |  |
| AOS175                  | Bilgisayar Destekli Takım Tezgahları          | 3 | - | 3 | 5    |  |
| AOS176                  | İklimlendirme Esasları                        | 3 | - | 3 | 5    |  |
| AOS177                  | Sistem Analizi ve Tasarımı                    | 3 | - | 3 | 5    |  |
| AOS178                  | Makine Elemanları                             | 3 | - | 3 | 5    |  |
| AOS179                  | Ölçme Tekniği                                 | 3 | - | 3 | 5    |  |
| AOS180                  | Elektronik Ölçme Tekniği                      | 3 | - | 3 | 5    |  |
| AOS181                  | Elektronik Meslek Bilgisi ve Güvenliği        | 3 | - | 3 | 5    |  |
| AOS182                  | Arıza Analizi                                 | 3 | - | 3 | 5    |  |
| AOS183                  | Haberleşme Tekniği                            | 3 | - | 3 | 5    |  |
| AOS184                  | Elektromekanik Kumanda Tekniği                | 3 | - | 3 | 5    |  |

|        |   |   |   |   |   |
|--------|---|---|---|---|---|
| AOS185 | Güç Kaynakları                                | 3 | - | 3 | 5 |
| AOS186 | Elektronik Güvenlik Sistemleri                | 3 | - | 3 | 5 |
| AOS189 | Esnek Üretim Sistemleri                       | 3 | - | 3 | 5 |
| AOS190 | Bilgisayar Destekli Modelleme                 | 3 | - | 3 | 5 |
| AOS191 | Kompozit Malzemelere Giriş                    | 3 | - | 3 | 5 |
| AOS192 | Malzeme Karakterizasyon Teknolojileri         | 3 | - | 3 | 5 |
| AOS193 | Biyomalzemeler                                | 3 | - | 3 | 5 |
| AOS194 | Malzeme Özellikleri ve Seçimi                 | 3 | - | 3 | 5 |
| AOS195 | Hammadde ve Temel İşlemler                    | 3 | - | 3 | 5 |
| AOS196 | Dinamik                                       | 3 | - | 3 | 5 |
| AOS197 | Yüzey Bitirme İşlemleri ve Kaplama Teknikleri | 3 | - | 3 | 5 |
| AOS198 | Plastik Kalıplama Teknikleri                  | 3 | - | 3 | 5 |
| AOS199 | Haberleşme Uygulamaları                       | 3 | - | 3 | 5 |
| AOS200 | Ölçme ve Kontrol                              | 3 | - | 3 | 5 |
| AOS201 | Problem Çözme Metodolojisi ve İnovasyon       | 3 | - | 3 | 5 |
| AOS202 | Fiberoptik Haberleşme                         | 3 | - | 3 | 5 |
| AOS203 | Antenler ve Mikrodalga Teknolojileri          | 3 | - | 3 | 5 |
| AOS204 | Üretim Sistemleri ve Montaj İşlemleri         | 3 | - | 3 | 5 |
| AOS213 | Algılayıcılar ve Etkileyiciler                | 3 | - | 3 | 5 |
| AOS214 | Kablosuz Haberleşme ve Kumanda Sistemleri     | 3 | - | 3 | 5 |
| AOS215 | Hava Araçları İçin Sertifikasyon Süreçleri    | 3 | - | 3 | 5 |
| AOS216 | Mikrodenetleyiciler                           | 3 | - | 3 | 5 |





# Makine Programı

Temel Yeterlilik Testi Puan Türü

## Programın Tanıtımı

Makine programı, endüstriden tarıma çok geniş bir alana yayılmış çağdaş bir bilim dalıdır. İmalatta yüksek performanslı makinelere olan ihtiyacın artması, ülke kalkınması ve sanayileşmesine paralel olarak makine bilim dalında ara eleman ihtiyacını daha da artırmış ve bu bilim dalına gittikçe artan bir ihtiyaç ortaya çıkmıştır.

Makine bilim dalı, sanayi devriminden beri önemini korumakta ve gelişen elektronik teçhizatla donatılmış makineler günlük hayatın ve sanayinin vazgeçilmez bir unsuru olmaya devam etmektedir. Makine programı da bu amaca yönelik öğrencileri öğrendikleri teorik ve pratik bilgilerini endüstride uygulayabilen nitelikli teknik eleman ve yönetici adayları olarak yetiştirmeyi amaçlamaktadır.

Programdan mezun olanlara “Makine Teknikeri” unvanı verilir. Yıl içerisinde teorik ve mevcut laboratuvarlar ile verilen uygulamalı derslere ilaveten birinci yılın sonunda zorunlu 20 iş günü olarak yapılan staj ile öğrenilen teorik bilgilerin uygulamaya dönüştürülmesi sağlanmakta ve öğrencilerin daha mezun olmadan sektörle iletişim kurmaları gerçekleştirilmektedir. Ayrıca dördüncü yarıyılıda öğrenciler kendi sektörlerinde bir fabrikada “İş Yeri Uygulaması” dersi kapsamında çalışarak hem sektörü tanımakta hem de orada iş imkânına kavuşmaktadır.

Program mezunları işletmenin üst yönetimi tarafından planlanan çeşitli fonksiyonları yürütecek meslek elemanları olarak nitelendirilmektedir. Bölümden mezun olan öğrenciler, “Meslek Yüksekokulları ve Açık Öğretim Ön Lisans Programları Mezunlarının Lisans Öğrenimine Devamları Hakkında Yönetmelik” hükümleri uyarınca örgün veya uzaktan eğitim sistemi ile öğrenim yapan programlara dikey geçiş yapma olanağına sahiptir.

### Bölümün avantajları

Makine Programı :

- Öğrencilerini kurum ve kuruluşların ilgili bölümlerinde sorumluluk alabilecek düzeyde bilgi ile donatır.
- Üniversitenin geneliyle birlikte kalite konusuna önem verir ve sistematik iyileştirme sağlar.
- Eğitim, sağlık ve iletişim konularını vurgulayan stratejik bir planla desteklenen öğrenim ortamı oluşturur.
- Yapararak ve yaşayarak öğrenme olanağı sağlar.
- Yaratıcılığı ve girişimi geliştiren bir öğrenme ortamı sağlamaya özen gösterir.
- Gerektiğinde, öğrencilerin stajlarını yapabilecekleri ve iş olanaklarını oluşturacakları iş yerleri sağlamaya çalışır.
- Mesleki bilgileri yanında iş güvenliği konusunda yeterli bilgilere sahip olmaları sağlanır.
- Öğrencileri, eğitim ücreti indirimleri ile destekler.

**Program mezunlarının iş imkânı bulabildikleri alanlar**

Makine programı mezunları, görmüş oldukları mesleki dersler doğrultusunda yatkın olduğu herhangi bir alanda uzmanlaşıp bu konuda çalışabilmektedirler. Gerek kamu gerekse de özel sektörde aşağıdaki alanlarda çalışabilecekleri gibi kendi iş yerlerini de açabilmektedirler. Öğrencilerimizin çalışabilecekleri alanlar başlıca;

- Teknik servisler, bakım-onarım birimleri
- Makine montaj ve demontaj işleri
- Bilgisayar programlama, AutoCad çizim ofisleri, Proje ofisleri, ARGE departmanları
- Makine cihaz imalat fabrikaları, üretim, kalite kontrol birimleri
- Makine tasarım büroları, proje, plan ofisleri
- Güvenlik sistemleri, üretim, montaj, bakım onarım
- Makine üretim, montaj ve servis, bakım

#### Programın ayrıcalıklı yanları

- Hayat boyu öğrenme perspektifinde bireysel öğrenmeyi destekleyici, öğrenci merkezli ve yeterlilik kazandırmaya yönelik yöntem ve tekniklerin uygulanmasına özen gösterilir.
- Programda kazandırılan mesleki yeterliliklerin; iş hayatında, kariyer geliştirmede, sertifika programlarında ve istendiğinde diğer tüm programlara geçişlerde değerlendirilmesine olanak verir.
- İşbaşında eğitime ayrıcalıklı önem verir.
- Öğrencilere tam burs ve %50 oranında indirim imkânı sağlanmaktadır.
- İngilizce Hazırlık Programı isteğe bağlıdır.
- Erasmus değişim programıyla yurt dışında eğitim/staj olanağı verir.
- Üniversite-Sektör iş birliğiyle eğitim sonrası iş olanakları sağlar.
- DGS (Dikey Geçiş Sınavı) ile lisans bölümlerine geçiş olanağı bulunur.

#### Staj ve uygulamalı eğitim imkânları

Makine Programı öğrencileri, programın zorunlu bir parçası olarak birinci sınıfın sonunda, işletmelerin makine veya üretim departmanlarında staj yapmak zorundadırlar. Staj yerinin seçimi öğrenciye bırakılmakla birlikte program staj konusunda sektör ile iş birliği yapmaktadır. Staj, öğrencilerin kendi alanlarında deneyim kazanmasına ve değişik sektörleri tanımalarına yardım ederken, bir yandan da iş dünyasının öğrencilerimizi ve programı tanımalarına olanak sağlamaktadır. Böylece öğrenciler mezun olduklarında, staj yaptıkları işletmelerde sürekli çalışma olanağı bulabilmektedirler. Stajın süresi, 20 iş günüdür. Ayrıca dördüncü yarıyıldaki öğrenciler kendi sektörlerinde bir fabrikada “İş Yeri Uygulaması” dersi kapsamında çalışarak hem sektörü tanımakta hem de orada iş imkanına kavuşabilmektedir.



## Akademik Kadro

Öğr. Gör. Yalım GÜLTEKİN (Program Sorumlusu)

Prof. Dr. Sami KARADENİZ

Öğr. Gör. Dr. Şerife SAZAK

**Programı ek puanla tercih edebilecek mesleki ve teknik ortaöğretim kurumu mezunları için alan ve dal adları**

Denizcilik Alanı Makine Zabitliği Dalı, Endüstriyel Otomasyon Teknolojileri Alanı ve Tüm Dalları, Giyim ve Üretim Teknolojisi Alanı Konfeksiyon Makinaları Bakım Onarım Dalı, Makine Teknolojisi Alanı ve Tüm Dalları, Metal Teknolojisi Alanı ve Tüm Dalları, Metalurji Teknolojisi Alanı ve Tüm Dalları, Motorlu Araçlar Teknolojisi Alanı ve Tüm Dalları, Plastik Teknolojisi Alanı ve Tüm Dalları, Tasarım Teknolojileri Alanı ve Tüm Dalları, Tekstil Teknolojisi Alanı Tekstil Mekatroniği Dalı, Uçak Bakım Alanı Uçak Gövde Motor Alanı.

**Yatay geçiş ve çift anadal yapılabilecek programlar**

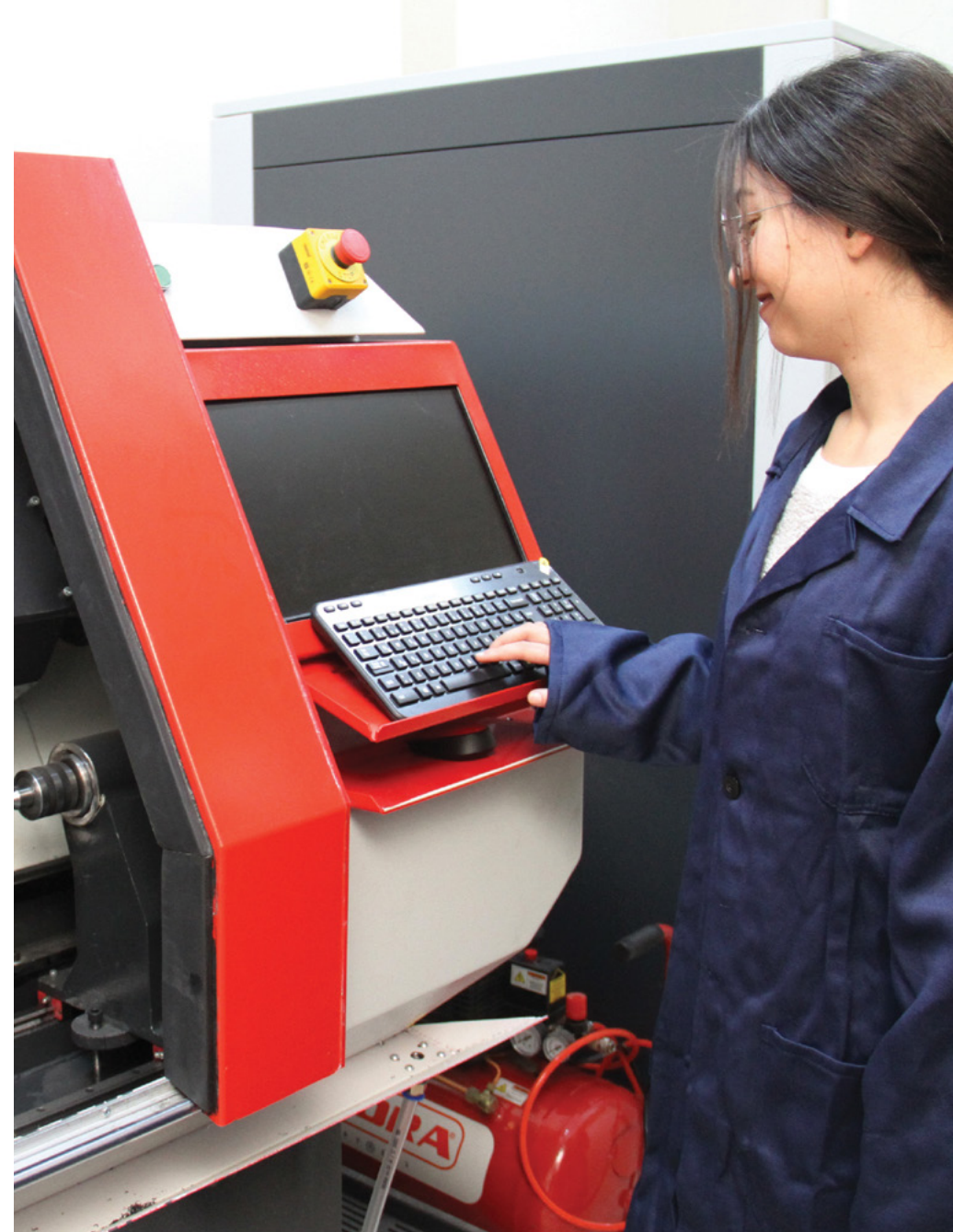
Elektronik Haberleşme Teknolojisi Programı

**Dikey geçiş sınavı ile tercih yapılabilecek lisans programları**

Makine Mühendisliği, Makine ve İmalat Mühendisliği, İmalat Mühendisliği, Otomotiv Mühendisliği, Malzeme Bilimi ve Mühendisliği, Endüstri Mühendisliği, Enerji Sistemleri Mühendisliği, Metalurji ve Malzeme Mühendisliği, İmalat Mühendisliği, Gemi İnşaatı ve Gemi Makineleri Mühendisliği, Gemi Makineleri İşletme Mühendisliği, Gemi ve Deniz Teknolojisi Mühendisliği, Enerji Yönetimi, Endüstri Sistem Mühendisliği, Malzeme Mühendisliği, Nanoteknoloji Mühendisliği, Tarım Makineleri ve Teknolojileri Mühendisliği

**Kullanılan laboratuvar, atölye, uygulamalı dersliklere ait sayısal veriler**

Anadolu OSB Meslek Yüksekokulumuzda; 13763 m<sup>2</sup> okul kullanım alanı olmak üzere toplam 1365 m<sup>2</sup> kapalı alan, 3 adet derslik, 4 adet laboratuvar ve 6 adet idari ofis bulunmaktadır. Sınıflarımız, 1 adet 30 kişilik Yabancı Dil Dershanesi (ses sistemi ile donatılmış) ve 2 adet 30 kişilik derslikten oluşmaktadır. Tüm dersliklerimizde bilgisayar, projeksiyon cihazı ve perdesi bulunmaktadır. Yüksekokulumuzda; 1 adet bilgisayar laboratuvarı, 1 adet elektronik haberleşme laboratuvarı, 1 adet talaşlı imalat laboratuvarı bulunmaktadır. Laboratuvar ve uygulama kapasitemiz, 30 öğrenci olarak belirlenmiştir. Bilgisayar laboratuvarlarımızda tüm bilgisayarlarda internet erişimi mevcut olup Microsoft Office ve benzeri paket programlar ile programların ihtiyaçları olan bilgisayar tabanlı ekipman ve programlar kullanıma hazır bulunmaktadır. Ayrıca yüksekokulumuzda; 1 adet öğrenci kafeteryası ve yemekhanesi, 1 adet konferans salonu ile 1 adet kütüphane bulunmaktadır.



**T:** Haftalık teorik ders saati **U:** Haftalık uygulama ders saati **K:** Dersin toplam kredi saati

**AKTS:** Avrupa Kredi Transfer Sistemi

| <b>Akademik Program</b>            |  |   |    |   |      |
|------------------------------------|--|---|----|---|------|
| Ders Kodu                          | Ders Adı                                       | T | U  | K | AKTS |
| <b>Üniversite Zorunlu Dersleri</b> |  |   |    |   |      |
| BTU100                             | Bilgisayar Okuryazarlığı                       | 2 | -  | 2 | 2    |
| GSBHS                              | Seçmeli Güzel Sanatlar/İlk Yardım              | - | 2  | 1 | 1    |
| ORY100                             | Üniversite Hayatına Giriş                      | 1 | -  | 1 | 1    |
| <b>Birinci Yarıyıl (Güz)</b>       |  |   |    |   |      |
| ATA101                             | Atatürk İlkeleri ve İnkılap Tarihi I           | 2 | -  | 2 | 2    |
| BAMK109                            | Teknik Resim                                   | 3 | -  | 3 | 4    |
| BAMK111                            | Temel İmalat İşlemleri Ve Üretim Teknolojileri | 3 | -  | 3 | 5    |
| BAMK113                            | Temel Elektrik ve Elektronik                   | 2 | -  | 3 | 5    |
| BAMK115                            | Temel Mekanik                                  | 3 | -  | 3 | 5    |
| BAYO101                            | Matematik I                                    | 3 | -  | 3 | 3    |
| BAYO105                            | Temel İngilizce I                              | 4 | -  | 4 | 4    |
| TÜRK101                            | Türk Dili I                                    | 2 | -  | 2 | 2    |
| <b>İkinci Yarıyıl (Bahar)</b>      |  |   |    |   |      |
| AOS001                             | Seçimlik Ders I                                | 3 | -  | 3 | 5    |
| AOS002                             | Seçimlik Ders II                               | 3 | -  | 3 | 5    |
| ATA102                             | Atatürk İlkeleri ve İnkılap Tarihi II          | 2 | -  | 2 | 2    |
| BAMK106                            | Malzeme Bilimi ve Teknolojisi                  | 3 | -  | 3 | 5    |
| BAMK108                            | İklimlendirme Esasları                         | 3 | -  | 3 | 4    |
| BAYO102                            | Matematik II                                   | 3 | -  | 3 | 3    |
| BAYO106                            | Temel İngilizce II                             | 4 | -  | 4 | 4    |
| TÜRK102                            | Türk Dili II                                   | 2 | -  | 2 | 2    |
| <b>Üçüncü Yarıyıl (Güz)</b>        |  |   |    |   |      |
| AOS003                             | Seçimlik Ders III                              | 3 | -  | 3 | 5    |
| AOS004                             | Seçimlik Ders IV                               | 3 | -  | 3 | 5    |
| AOS005                             | Seçimlik Ders V                                | 3 | -  | 3 | 5    |
| BAMK211                            | Makine Elemanları                              | 3 | -  | 3 | 5    |
| BAMK213                            | Hidrolik ve Pnömatik Sistemler                 | 3 | -  | 3 | 5    |
| BAMK215                            | Bilgisayar Destekli Tasarım                    | 3 | -  | 3 | 5    |
| <b>Dördüncü Yarıyıl (Bahar)</b>    |  |   |    |   |      |
| BAYO200                            | İşyeri Uygulaması                              | - | 40 | 8 | 25   |
| BAYO202                            | Staj   | - | -  | - | 5    |
| <b>Seçimlik Dersler</b>            |  |   |    |   |      |
| Ders Kodu                          | Ders Adı                                       | T | U  | K | AKTS |
| AOS100                             | Temel Hukuk                                    | 3 | -  | 3 | 5    |
| AOS103                             | İş ve Sosyal Güvenlik Hukuku                   | 3 | -  | 3 | 5    |
| AOS112                             | Bilgisayarda Programlama                       | 3 | -  | 3 | 5    |
| AOS114                             | Mesleki Yazışma Teknikleri                     | 3 | -  | 3 | 5    |
| AOS120                             | Sayısal Elektronik                             | 3 | -  | 3 | 5    |
| AOS121                             | Elektromekanik Kontrol ve PLC                  | 3 | -  | 3 | 5    |
| AOS122                             | Mekanizmalar                                   | 3 | -  | 3 | 5    |
| AOS123                             | Korozyon ve Korunma                            | 3 | -  | 3 | 5    |
| AOS124                             | Malzemelerin Yüzey İşlemleri                   | 3 | -  | 3 | 5    |
| AOS125                             | Metalik Malzemelerin İmalat Yöntemleri         | 3 | -  | 3 | 5    |
| AOS126                             | Demir Çelik Üretim Teknolojisi                 | 3 | -  | 3 | 5    |

|        |   |   |   |   |   |
|--------|---|---|---|---|---|
| AOS127 | Genel Kimya                                   | 3 | - | 3 | 5 |
| AOS129 | Mesleki Yabancı Dil                           | 3 | - | 3 | 5 |
| AOS131 | Sensörler ve Dönüştürücüler                   | 3 | - | 3 | 5 |
| AOS133 | Endüstriyel Robotlar                          | 3 | - | 3 | 5 |
| AOS136 | Koruyucu Bakım ve Arıza Tespiti               | 3 | - | 3 | 5 |
| AOS145 | Toplam Kalite Yönetimi                        | 3 | - | 3 | 5 |
| AOS148 | Girişimcilik ve Liderlik                      | 3 | - | 3 | 5 |
| AOS153 | İşletme                                       | 3 | - | 3 | 5 |
| AOS156 | Genel Ekonomi                                 | 3 | - | 3 | 5 |
| AOS160 | Halkla İlişkiler                              | 3 | - | 3 | 5 |
| AOS161 | İşletme Finansı                               | 3 | - | 3 | 5 |
| AOS168 | Malzeme Teknolojisi                           | 3 | - | 3 | 5 |
| AOS169 | Kaynak Teknolojileri ve Isıl İşlem Teknikleri | 3 | - | 3 | 5 |
| AOS170 | Demir Dışı Metallerin Kaynağı                 | 3 | - | 3 | 5 |
| AOS171 | Özel Çelikler                                 | 3 | - | 3 | 5 |
| AOS173 | İş Makineleri Bakım Onarımı                   | 3 | - | 3 | 5 |
| AOS174 | Bilgisayar Destekli Çizim                     | 3 | - | 3 | 5 |
| AOS175 | Bilgisayar Destekli Takım Tezgahları          | 3 | - | 3 | 5 |
| AOS176 | İklimlendirme Esasları                        | 3 | - | 3 | 5 |
| AOS177 | Sistem Analizi ve Tasarımı                    | 3 | - | 3 | 5 |
| AOS178 | Makine Elemanları                             | 3 | - | 3 | 5 |
| AOS179 | Ölçme Tekniği                                 | 3 | - | 3 | 5 |
| AOS180 | Elektronik Ölçme Tekniği                      | 3 | - | 3 | 5 |
| AOS181 | Elektronik Meslek Bilgisi ve Güvenliği        | 3 | - | 3 | 5 |
| AOS182 | Arıza Analizi                                 | 3 | - | 3 | 5 |
| AOS183 | Haberleşme Tekniği                            | 3 | - | 3 | 5 |
| AOS184 | Elektromekanik Kumanda Tekniği                | 3 | - | 3 | 5 |
| AOS185 | Güç Kaynakları                                | 3 | - | 3 | 5 |
| AOS186 | Elektronik Güvenlik Sistemleri                | 3 | - | 3 | 5 |
| AOS189 | Esnek Üretim Sistemleri                       | 3 | - | 3 | 5 |
| AOS190 | Bilgisayar Destekli Modelleme                 | 3 | - | 3 | 5 |
| AOS191 | Kompozit Malzemelere Giriş                    | 3 | - | 3 | 5 |
| AOS192 | Malzeme Karakterizasyon Teknolojileri         | 3 | - | 3 | 5 |
| AOS193 | Biyomalzemeler                                | 3 | - | 3 | 5 |
| AOS194 | Malzeme Özellikleri ve Seçimi                 | 3 | - | 3 | 5 |
| AOS195 | Hammadde ve Temel İşlemler                    | 3 | - | 3 | 5 |
| AOS196 | Dinamik                                       | 3 | - | 3 | 5 |
| AOS197 | Yüzey Bitirme İşlemleri ve Kaplama Teknikleri | 3 | - | 3 | 5 |
| AOS198 | Plastik Kalıplama Teknikleri                  | 3 | - | 3 | 5 |
| AOS199 | Haberleşme Uygulamaları                       | 3 | - | 3 | 5 |
| AOS200 | Ölçme ve Kontrol                              | 3 | - | 3 | 5 |
| AOS201 | Problem Çözme Metodolojisi ve İnovasyon       | 3 | - | 3 | 5 |
| AOS202 | Fiberoptik Haberleşme                         | 3 | - | 3 | 5 |
| AOS203 | Antenler ve Mikrodalga Teknolojileri          | 3 | - | 3 | 5 |
| AOS204 | Üretim Sistemleri ve Montaj İşlemleri         | 3 | - | 3 | 5 |
| AOS213 | Algılayıcılar ve Etkileyiciler                | 3 | - | 3 | 5 |
| AOS214 | Kablosuz Haberleşme ve Kumanda Sistemleri     | 3 | - | 3 | 5 |
| AOS215 | Hava Araçları İçin Sertifikasyon Süreçleri    | 3 | - | 3 | 5 |
| AOS216 | Mikrodenetleyiciler                           | 3 | - | 3 | 5 |

# 3+1 Modeli



# İŞBAŞINDA EĞİTİM UYGULAMASI 3+1 MODELİ

Başkent Üniversitesi Anadolu OSB Meslek Yüksekokulu, öğrenci almakta olduğu tüm programları günümüz şartlarına uygun olarak kamu ve özel sektöre nitelikli iş gücü kazandırmak amacıyla 3+1 eğitim modelini uygulamaktadır.

3+1 eğitim modelinin ana hedefi; iş dünyasının ihtiyaç duyduğu nitelikteki elemanı ve personeli (ihtiyaç duyulan zaman diliminde) günün teknolojileri ve bilgilerine sahip olarak iş dünyası ile birlikte yetiştirmektir. Bu model kapsamında meslek yüksekokullarında 4 dönem üzerinden verilen eğitim öğretimin ilk 3 dönemi örgün öğretim şeklinde, son 1 dönemi ise işletmelerde tam zamanlı uygulamalı eğitim olarak düzenlenmektedir.

Başkent Üniversitesi Anadolu OSB Meslek Yüksekokulu öğrencilerinin dördüncü yarıyılıda iş yerlerinde yapacakları zorunlu işbaşında eğitim uygulamasının amacı, öğrencilerin öğretim yoluyla elde ettikleri bilgi ve becerilerini ilgili sektörlerdeki iş yerlerinde uygulayarak bu özelliklerini güçlendirmelerini sağlamak, doğru karar verme becerilerini geliştirmek, nitelikli meslek elemanı olarak görev yapacakları iş yerindeki sorumluluklarını, işçi-işveren ilişkilerini, organizasyon, üretim ve iş güvenliği sistemlerini ve yeni teknolojileri tanımalarını sağlayıcı faaliyetler ve işbaşında deneyim kazanmalarına olanak sağlamaktır.

## Protokol ortaklarımız

3+1 eğitim modeli kapsamında; idari yönetimler, sivil toplum örgütleri, kamu ve özel sektör kuruluşlarıyla protokoller oluşturulmaktadır. Böylece hem öğrencilerimiz hem de bölüm öğretim elemanlarımız işletmelerle daha kolay ve etkin bir şekilde buluşup iletişim kurabilmektedir.

3+1 eğitim modeli kapsamında gerçekleştirilen protokoller, iş yeri eğitiminin daha sağlam tabanlı ve sistematik bir uygulamaya dönüşmesini ve sürekliliğini sağlamak konusunda büyük öneme sahiptir.

## İşbaşında eğitim uygulamasının stajdan farkı nedir?

Genel not ortalaması 4.00 tam not üzerinden 1.80 ve üzerinde olan öğrencilerin

- İş yerine gidebilmesi,
- Eleme yapılarak ve özellikler göz önüne alınarak öğrencilerin yönlendirilmesi,
- Uygulama, süre olarak daha uzun olduğu için (16 hafta) iş yerinin öğrenciyi daha iyi tanınması, sorumluluk vermesi ve dönem bittikten sonra mezun durumundaki öğrenciyi istihdam kapılarının daha rahat açılması bu uygulamayı stajdan farklı kılmaktadır.

## İşbaşında eğitim uygulamasının iş dünyasına faydaları nelerdir?

- İş ve üretim süreçlerini bizzat görerek mesleki deneyim Anadolu OSB meslek elemanları yetiştirilecek ve istihdam kolaylaşacak.
- İhtiyaç duyulan nitelik ve uygulama becerisine sahip bireyler yetiştirilerek doğru işe doğru personelin hazırlanması ve yerleştirilmesi sağlanacak.
- İş dünyası ile akademik personelin iş birliği yapmasıyla üniversitedeki eğitim programları ve içerikleri iş dünyasının gereksinimleri doğrultusunda güncellenecek olup işletmelere faydalı bireyler yetiştirilecek.
- İşletmeler ihtiyaçlarına uygun öğrencileri belirleyebilecek ve uyumlu bir çalışma ortamı sağlanacak.
- İhtiyaç duyulan nitelikteki elemanların bizzat günün koşullarıyla eğitilmesinin sağlanması ile işletmeler, çalışanların işe başlangıç eğitim yükünden kurtulacak.
- Üniversite - İş dünyası iş birliği ile işletmelerin Ar-Ge teşviklerinden yararlanması sağlanacaktır.

## İşbaşında eğitim uygulamasının öğrenciyeye faydaları nelerdir?

- Öğrencilerimiz teorik derslerde öğrendiklerini iş yeri uygulamasıyla pekiştirerek uygulama becerisi kazanacak.
- Sorumluluk duygusu ve takım çalışmasına yatkınlığı artacak ve özgüveni gelişecek.
- Günün teknolojisini görerek ve uygulayarak yetişeceği için iş bulma imkânı kolaylaşacak.
- Gelecek ile ilgili hedeflerini şekillendirecek ve kariyer planlaması yapmakta zorlanmayacak.
- İş dünyasının gerçekleri ile daha erken tanışacak ve uyum süreci hızlanacak, iş disiplinin anlam ve önemini kavrayacak.
- Kendini tanıyacak ve yeteneklerinin farkına varacak.
- İş yerinin uygun görmesi hâlinde, mezun olur olmaz aynı iş yerinde çalışma imkânı bulacak.
- Tecrübe eksikliğini giderme fırsatı yakalayacak.
- Program süresince gelir elde etme imkânı bulacaktır.

## İŞKUR'un işbaşı eğitim programından yararlanan öğrencilerin:

- Program süresi boyunca katıldıkları her iş günü için belirlenen cep harçlığı İŞKUR tarafından verilecek.
- Program süresince iş kazası ve meslek hastalığı ile genel sağlık sigortası prim giderleri İŞKUR tarafından karşılanacak.
- Burs ve öğrenim kredileri kesilmeyecek.
- Öğrenciler program sonunda "İşbaşı Eğitim Programına Katılım Belgesi" almaya hak kazanacak.

- Alınacak belgeye öz geçmişlerinde yer verebilme imkânına da sahip olacak.
- İşletme tarafından istihdam taahhüdü yerine getirilirse öğrenci mezun olur olmaz işbaşı yapabilecektir.

### **3308 sayılı mesleki eğitim kanununa göre işbaşı uygulaması yapan öğrencilerin,**

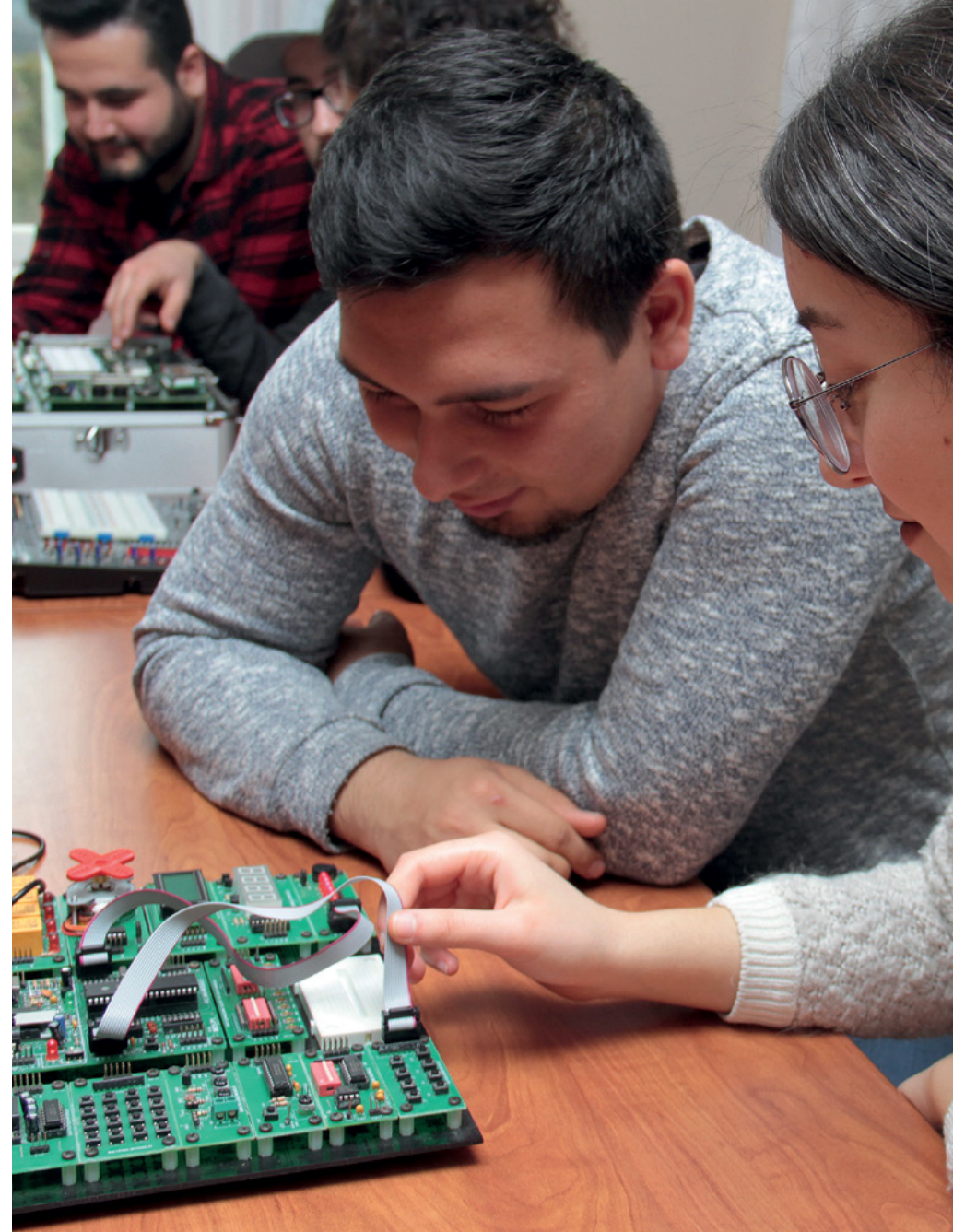
- Sigorta primleri “İş Kazası ve Meslek Hastalığı Sigortası” Başkent Üniversitesi tarafından ödenecek. Verilecek ücretler, asgari ücretin net tutarının %30’undan az olmayacak şekilde planlanacaktır.

### **İşbaşında eğitim uygulamasının iş dünyasına, üniversiteye faydaları nelerdir?**

- Üniversite; öğrencilerini mesleki deneyim, beceri ve iş tecrübesi kazanımlarıyla mezun edebilme imkânı bulacak.
- Üniversite, iş dünyasını güncel gereksinimlerini yakından takip etme olanağı bulacak.
- İş dünyasında yaşanan sorunlara pratik çözümler üretebilme imkânı doğacak.
- Üniversite-İş dünyası iş birliği ile Ar-Ge faaliyetleri artacak.
- Mezun ettiği öğrencilerinin istihdamını kolaylaştırması nedeniyle tercih sebebi olmayı sürdürecektir.

### **İşbaşında eğitim uygulamasının topluma faydaları nelerdir?**

- Üniversite, iş dünyası ve toplumun iş birliği içinde hareket etmesi ile ülke kalkınması hızlanacak ve işsizlik oranı azalacak.
- Ailenin çocuklarının geleceği ile ilgili endişeleri azalacak.
- İşletmelerdeki çalışanlar öğrencilerden sorumlu akademik personel ile iletişime geçip toplumsal ve teknolojik sorunları kolaylıkla paylaşabilecekleri için toplum ve üniversite iş birliği sağlanmış olacak.
- Çocukları vasıflı olarak yetişen ailelerin kendine güveni artacaktır.



# SIKÇA SORULAN SORULAR

## 3+1 Eğitim Modelinin amacı nedir?

Temel amacı; belirli mesleklerle ve alanlara yönelik nitelikli insan gücü, ara eleman yetiştirmek olan meslek yüksekokullarında, öğrencilerin istihdama yönelik yetişmelerini sağlamak amacı ile eğitim öğretimin; 3 döneminin okulda ders (teorik), 1 döneminin ise tam zamanlı olarak işletmelerde uygulama yapılması ile tecrübe kazanmak ve istihdam edilebilme imkânlarını artırmaktır.

## Mesleki uygulama zamanı ve şartları nelerdir?

Öğrencilerin işbaşında uygulama yapma üzere iş yerlerine yönlendirilebilmesi için ilk üç dönem sonundaki genel ağırlıklı not ortalamasının en az 1.80 olması şartı aranacak olup bu şartı sağlayamamış öğrenciler, işletmelerde yürütülecek olan iş yeri eğitimine gidemeyeceklerdir. Uygulama ile mezuniyete yakın öğrencilerin işletmelere gitmesi sağlanacaktır. İkinci sınıf öğrencilerinin eğitim öğretim dönemi içinde yapılacak olan mesleki uygulama eğitimi, akademik ve uygulama takvimine uygun olarak 4. dönem süresince 16 (14+2) hafta ve tam zamanlı olarak yapılacaktır.

## İşletmeye giden öğrenciler alttan ders alabilecekler mi?

İşletmeye iş yeri uygulaması için giden öğrenciler, Başkent Üniversitesi Lisans ve Ön Lisans Eğitim-Öğretim ve Sınav Yönetmeliği hükümlerine göre alttan ders alabilirler.

## Ankara dışında iş yeri uygulama olacak mı? / yapılacak mı?

Öğrenci, meslek yüksekokullarınca uygun bulunduğu takdirde, Ankara dışında da mesleki uygulama yapabilecektir. Ancak uygulamada öncelik Ankara ili ve ilçelerinde olup, il dışı uygulamalar dar kapsamda çevre illeri kapsayacak şekilde genişletilecektir. Uygun bulunması ve koordine edilebilmesi durumunda yurt dışındaki kamu/özel kurum ve kuruluşlarda da iş yeri uygulaması yapılabilmektedir.

## İş yerleri ile anlaşma imzalanacak mı?

Öğrencilerin mesleki uygulamaları, program sorumlusu öğretim elemanının teklifi ve yüksekokul müdürlüğünün oluru ile uygun iş yerlerinde yapmaları sağlanacaktır. Öğrenciler, ders kaydı sonrasında okullarından alacakları iş yeri kabul formunu iş yerlerine onaylatarak bölüm başkanlığına teslim edeceklerdir.

## Sigorta primlerini kim ödeyecek?

İş yeri uygulaması kabul protokolünün akdedilmesi ile beceri eğitimine işletmelerde 3308 sayılı kanuna istinaden başlayacak olan öğrencilerin sigorta primleri "İş Kazası ve Meslek Hastalığı Sigortası" 5510 sayılı kanun gereği ve SGK hükümlerine göre Başkent Üniversitesi tarafından ödenir. Öğrencinin iş yeri uygulaması eğitimine İŞKUR İşbaşı Eğitim Programı (İEP) kapsamında yerleşmesi ve başlaması hâlinde "İş Kazası ve Meslek Hastalığı Sigortası" İŞKUR tarafından ödenmektedir.

## Çalışma süresi ne kadar olacak?

Öğrencilerin işbaşında eğitim uygulaması için yerleştirildikleri iş yeri şartları, mezun olduktan sonra çalışma hayatına başladıklarında, çalışacakları iş yerlerinin şartları ile eşit olacaktır. Dolayısı ile öğrenciler uygulama eğitimlerini sürdürdükleri iş yerinin çalışma, disiplin ve iş güvenliği ile ilgili kurallarına, yönetmeliğine uymak zorundadırlar. Bir dönem boyunca uygulama programı (16 hafta=14+2 olarak) belirlenmiştir.

## Çalışma yerlerinde vardiyalı çalışma olabilecek mi?

İş yeri uygulaması ile öğrencilerin mezun olduktan sonraki iş hayatına hazırlanmaları sağlanmaktadır. Özel sektörlerde öncelik gündüz çalışma isteyen şirkete verilecek ancak karşılıklı mutabakatla öğrenci vardiyalı çalışma yapabilecektir.

## Öğrenci yerleştirmeleri neye göre yapılacak?

Öğrenci yerleştirmeleri; iş yeri şartları, öğrencinin başarı durumu ve öğrencinin gelecekte işe girme ihtimali, adres, ikametgâh şartları göz önüne alınarak program sorumluları veya görevli koordinatör öğretim görevlisi/öğretim üyesi tarafından yapılabilecektir.

## Öğrenci iş yerini beğenmediği durumda ne olacak?

Yönetmelik ve yönerge hükümleri uygulanacaktır. İş yeri uygulaması, program koordinatörü olan öğretim elemanı ve iş yeri uygulaması eğitim kurulu ortak karar vereceklerdir. Öğrenci geri çekilebilir, öğrenci dersi bırakabilir, yer değiştirebilir veya şartlara göre uygun çözümler üretilebilir.

## İş yerinde çalışan bir öğrenci 3+1 kapsamında aynı iş yerinde devam edebilir mi?

İş yerlerinde uygulama yapan veya okul dışındaki zamanlarda çalışan öğrenciler, iş yerinin talep etmesi durumunda işbaşı uygulamasına aynı iş yerinde devam edebilirler.



## İş yeri Uygulaması esnasında öğrenci ücret alacak mı?

Bu uygulamanın temel amacı öğrencinin para kazanması değildir. Amaç, mezuniyet sonrasında iş hayatına nitelikli ve kalifiye bir personel olarak hazır olmasını sağlamaktır. Öğrencilerin işbaşında eğitim uygulaması yaptıkları kurumlara olan mali ilişkilerinde Başkent Üniversitesinin hukuki ve mali sorumluluğu bulunmamaktadır. Ücret ile ilgili kararlar iş yeri uygulaması yapılan iş yerinin inisiyatifindedir. Ancak; 3308 sayılı Mesleki Eğitim Kanununa göre, işletmelerde mesleki ve teknik eğitim gören örgün eğitim öğrencilerine, asgari ücretin net tutarının %30'undan az olamayacak şekilde ödeme yapılır. Veya İŞKUR İşbaşında Eğitim Programından (İEP) yararlanılması hâlinde güncel yönetmeliğe göre öğrenciye günlük ücret İŞKUR tarafından ödenmektedir.

## İş yeri uygulamasının ağırlıklı harf notu durumu neye göre belirlenecek?

Zorunlu İşbaşında Eğitim uygulaması Değerlendirme Kriterleri: Kurumun Öğrenciyi Değerlendirme Puanı (Ağırlık: %30), Yerinde Denetim Puanı (Ağırlık: %30) (Öğrencinin yerinde denetiminin yapılmadığı durumlarda, telefonla denetim puanı, yerinde denetim puanı olarak da dikkate alınır.), Telefonla Denetim Puanı (Ağırlık: %10), İşbaşında Eğitim Raporu Puanından (Ağırlık: %30) oluşmaktadır. Değerlendirme ağırlıkları, programların zorunlu İşbaşında eğitim koordinatörü tarafından belirlenerek (Ağırlıklar: %30 + %30 + %10 + %30 şeklinde) öğrencilere duyurulur ve yüksekokul internet sayfasında ilan edilir.

## İş yeri uygulamasından başarısız olan öğrenciler ne yapacak?

"İş Yeri Uygulaması" dersinden başarısız olan öğrenciler, dersi gelecek dönem tekrar almak zorunda olacaklardır.

## İş yeri uygulaması eğitimi esnasında izin alınabilecek mi?

Öğrencinin iş yeri uygulaması eğitimi esnasında iş yerine sürekli devam etmesi esastır. İşbaşında eğitim uygulamasına öğrencilerin %80 oranında devam zorunluluğu bulunmaktadır. Öğrencilerin hastalık, resmî tatil, grev, iş yerinin kapanması vb. nedenlerle zorunlu İşbaşında eğitim uygulaması çalışmalarına ara vermelerini gerektiren durumlara bağlı günler uygulama yapılan süreden sayılmaz. Öğrencilerin belgelendirdikleri bu tür durumlarda, programlarının İşbaşında eğitim uygulaması koordinatörünün önerisi ve program sorumlusunun talebi doğrultusunda, Yüksekokul Yönetim Kurulu kararı ile ara verilen uygulamanın geri kalan süresi yer ve zaman tespiti yapılarak tamamlattırılır.

# İŞLEYİŞ ŞEMASI

## İŞBAŞINDA EĞİTİM UYGULAMASINA GİTMEDEN ÖNCE

1.80 not ortalamasını (GNO) geçen ve İş Yeri Uygulamasına gidecek olan öğrenciler akademik takvime göre ders seçimlerini yaparlar. Zorunlu İşbaşında eğitim uygulaması yapmak isteyen öğrenciler, uygulama takviminde belirlenerek ilan edilen tarihe kadar bir dilekçe (EK-1) ile programlarının zorunlu İşbaşında eğitim uygulama koordinatörüne akademik durumlarının incelenebilmesi için başvururlar.

İş yeri uygulamaları ve diğer dersler EK-1 için;  
<http://aosbmyo.baskent.edu.tr>

Öğrenciler, buldukları uygulama yerlerini Uygulama Yeri Bildirme Formunu (EK-2) doldurarak ve gerekli belgeleri eksiksiz tamamlayarak uygulama takvime uygun zamanda programlarının İşbaşında eğitim uygulama koordinatörüne teslim ederler.

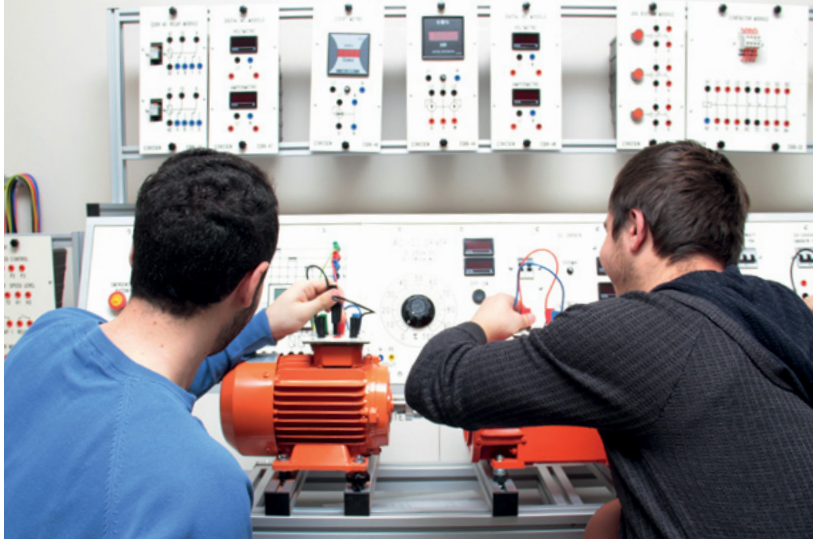
EK-2 için;  
<http://aosbmyo.baskent.edu.tr>

Uygulama yerleri kesinleşen ve ilan edilen öğrenciler İşbaşında Eğitim Uygulaması Kabul Belgesini (EK-3) uygulama yapacakları kuruma onaylattıktan sonra, ilan edilen koşul ve takvime uygun olarak, programlarının İşbaşında eğitim uygulama koordinatörüne teslim ederler.

İşbaşında Eğitim Uygulaması Kabul Belgesi için; <http://aosbmyo.baskent.edu.tr>

(İşbaşında Eğitim Uygulaması Kabul Formunu doldurmayan öğrenciler sigorta girişleri yapılmadığı için İş Yeri Uygulamasına gidemezler.)

|  |  |
|--|--|
| <p>Öğrencilerin işletmelere yerleştirilmeleri programların İşbaşında eğitim uygulaması koordinatörleri tarafından yapılarak <a href="http://aosbmyo.baskent.edu.tr">http://aosbmyo.baskent.edu.tr</a> adresinde ilan edilir.</p> | <p>Tüm bilgilendirmeler <a href="http://aosbmyo.baskent.edu.tr">http://aosbmyo.baskent.edu.tr</a> adresinden ilan edilecektir.</p>                             |
| <p>İşletmeye başvuran ve onay alan öğrenciler, Anadolu OSB Meslek Yüksekokulu Müdürlüğünce de onaylanan İşbaşında Eğitim Uygulaması Kabul Formunu ilgili işletmeye resmî olarak onaylatır ve uygulamaya başlar.</p>              | <p>İşletme tarafından onaylanan İşbaşında Eğitim Uygulaması Kabul Formu, Program Koordinatörlüğüne işletmeye başladığı ilk hafta içerisinde teslim edilir.</p> |
| <p>Zorunlu İşbaşında eğitim uygulama yerleri kesinleşen öğrenciler İşbaşında Eğitim Uygulaması Dosyalarını (EK-4) programlarının zorunlu İşbaşında eğitim uygulama koordinatöründen alırlar.</p>                                 |  |



| İŞBAŞINDA EĞİTİM UYGULAMASI SIRASINDA   |  |
|---|--|
| <p>Uygulama dosyaları öğrenciler tarafından zorunlu İşbaşında eğitim uygulaması yapacakları kurum yetkilisine teslim edilir.</p>  |  |
| <p>Öğrenciler işletmelerde, İş Yeri Uygulaması kapsamında 16 (14+2) hafta tam zamanlı olarak İş Yeri Uygulamasını yaparlar.</p>   |  |
| <p>Zorunlu İşbaşında Eğitim Uygulama Dosyasının (EK-4) uygulama takviminde belirtilen süreler içinde, programlarının zorunlu İşbaşında eğitim uygulama koordinatörüne iletilmesi gerekmektedir. Öğrenciler bu süreci takip etmekle yükümlüdür.</p>                      | <p>Değerlendirme formları için;<br/><a href="http://aosbmyo.baskent.edu.tr">http://aosbmyo.baskent.edu.tr</a></p>  |
| İŞBAŞINDA EĞİTİM UYGULAMASI SONRASINDA  |  |
| <p>Zorunlu İşbaşında eğitim uygulamasını tamamlayan öğrenciler hazırlayacakları İşbaşında eğitim uygulama raporlarını, İşbaşında eğitim uygulama takviminde belirtilen tarihe kadar programlarının zorunlu İşbaşında eğitim uygulama koordinatörüne teslim ederler.</p> | <p>İşbaşı eğitim sorumlusunun ve işbaşı eğitim uygulaması program koordinatörünün vereceği puanlara göre öğrencinin başarı durumu harf notu kataloğuna göre değerlendirilir. (Zorunlu İşbaşında Eğitim Uygulaması Yönergesi Madde 1.6)</p> |
| <p>Öğrenciler işbaşı eğitim sorumlusunun dolduracağı değerlendirme formunun program koordinatörlüğüne teslim edildiğinden emin olmalıdır.</p>   | <p>Değerlendirme formları için;<br/><a href="http://aosbmyo.baskent.edu.tr">http://aosbmyo.baskent.edu.tr</a></p>  |



**YÜKSEKÖĞRETİM  
KALİTE KURULU'NDAN  
(YÖKAK)**





**5 YIL SÜRELİ  
TAM  
AKREDİTASYON**



## Başkent Üniversitesi Sosyal Medya Hesapları

-  BaskentUniv
-  baskentunv
-  baskentunv
-  Baskentunv
-  baskentuniversitesi

## Anadolu OSB MYO Sosyal Medya Hesapları

-  anadolu\_osb\_myo
-  baskentaosbmyo
-  BÜ Anadolu OSB MYO
-  Başkent Üniversitesi  
AOSB MYO Mezunları



## **BAŞKENT ÜNİVERSİTESİ**

Malıköy Anadolu OSB Mahallesi 29 Ekim Caddesi No: 8 Sincan / ANKARA

t 0312 814 06 44 - 0312 502 06 99 f 0312 817 06 45

aosbmyo@baskent.edu.tr **baskent.edu.tr**